

软化水器 软化水设备价格 软化水处理器

产品名称	软化水器 软化水设备价格 软化水处理器
公司名称	上海雨哲水处理技术开发中心
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:滨润 型号:BR-10T 产地:上海
公司地址	书院镇新欣东路27号15921850385
联系电话	021-58180850 17717571570

产品详情

锅炉软化水设备是针对锅炉结垢而推出的一种原水预处理装置，去除原水中的钙、镁离子以及导致锅炉长垢的原素。锅炉软化水设备软水硬度超标的原因分析：

在软水设备的取样口检测是合格的，但软水箱中的水硬度超标，造成此现象的原因如下：

- A、再生周期设定过大，或流量计故障造成的计量不准，使树脂本该再生时未能及时再生，致使超标水注入软水箱。
- B、正洗时间偏短，使本应在正洗中被冲掉的废盐水被部分地带到软水箱中。
- C、给水水压不稳引发的盐箱补水过少，吸盐过少，正洗不足，其中任何一项都可造成该次再生后出水硬度超标，影响软水箱水质。
- D、在盐箱中的盐很少时，未能及时添加，造成某次再生的效果不佳。
- E、操作不当，在某次再生过程中关闭给水阀。

以上错误中任何一项均可造成短时间大量超标水注入软水箱，需要合格软水长时间稀释超标水才可使软水箱中的水重新达标。

在软水设备的取样口多次检测，均不合格，将此情况分为新装软水设备初次试水硬度超标及在用软水设备硬度超标分别讨论：

新装软水设备初次试水硬度超标的原因：

a 中心管与控制阀交接处的O形密封圈未形成密封，此时应检查：中心管的长度是否够，外径是否符合要求；是否忘记装O形密封圈；O形密封圈是否破损。

b 中心管上破损，有裂纹。

c 给水TDS值与树脂层高度比值过大。

d 给水TDS值与树脂交换容量的比值过大。

e 进出水口接反。

在用软水设备软水硬度超标的原因：

a 给水TDS值与树脂层高度或树脂交换容量的比值过大。与新树脂初次试水相比，在用软水设备对给水TDS值要求更严格，当树脂层高度为1.5米，总硬度为13mmol/L，给水TDS值 900mg/L时，确保软水硬度 0.03mmol/L将会比较困难。

b 树脂中毒，老化引起的树脂交换容量降低。由此种原因引起的软水硬度超标是一渐进过程，不是突然出现的明显超标。

c 盐箱中的盐量过少。当盐箱中水量正常，而盐的高度不及水的高度的1/3时，在吸盐步骤的中后期吸上的盐水很可能不饱和，致使经射流器稀释后的盐水浓度低于再生要求，影响再生效果。

d 盐箱中的总水量过少，我们的经验是树脂罐中每100L树脂，所需盐箱中的水量约为35-40L，过多低于这一标准将会引发再生不充分。

e 吸盐水太慢，在正常的时间内，不能吸入足够的盐水，其原因如下：给水压力过低；上下布水中泥沙等杂物堵塞严重；废水软管变形、折弯等引发的排废水不畅；树脂层内杂质太多；吸盐管路上有泄漏点，使空气被吸入；射流器中有异物；空气逆止阀失灵，提前关闭或被堵塞；射流器选型偏小。

技术参数

1) 原水硬度 6[H⁺]mmol/L，即300mg/L（以CaCO₃计）；当原水硬度在6--12[H⁺]mmol/L时，建议采用两级软化或适当降低出水产量，当原水硬度 12[H⁺]mmol/L时建议采用多级软化或联系该公司工程技术部重新进行设计。

2) 出水硬度： 0.03[H⁺]mmol/L（以CaCO₃计）；

3) 工作压力：0.20--0.50Mpa

4) 工作温度：2--49 ；

5) 原水浊度：<5NTU；

6) 系统水耗：<2%；

7) 水耗<产水量的2% 盐耗<100克/克当量

8) 电耗：10W-40W，由于不需盐泵耗电量仅当相当一般软化水设备的1%

9) 工作电源：AC220V，50Hz，单相三线制；

10) 工作电耗：<10W；

11) 周期制水量： $Q=V \times E / (I_{\text{原水}} - I_{\text{出水}})$ ；

Q：周期制水量， m^3 或t；V：树脂体积用量，m

I原水：原水硬度，[+]mmol/L；I出水：出水要求硬度，[H+]mmol/L

E：树脂的工作交换容量，mmol/L，一般按照树脂全交换容量的60%--70%计算。

其它原因：

a树脂罐中有大量气体存在，该气体可能来自于给水中带气，或慢洗过程空气逆止阀关闭不严。

b未使用大粒无碘盐。

c控制阀内部漏硬：一般的控制阀内部漏硬时，往往会出现软水口与废水口同时出水，但对于64D或74A系列，可能会通过陶瓷动片上的小孔形成内漏，如果是此种内漏，处于正冲洗位置，可在废水口检测到合格软水，但转入运行位置后，软水硬度超标。

应用领域

锅炉软水设备可广泛应用于蒸汽锅炉软水、热水锅炉、交换器、蒸发冷凝器、空调、直燃机等系统的补给水的软化。还可用于宾馆、饭店、写字楼、公寓、家居等生活用水的处理及食品、饮料、酿酒、洗衣、印染、化工、医药等行业的软化水处理。