

青岛市数控刀片刀长和直径测量TM26D- F2-3-02深圳华铨诺对刀器数控刀片测量数据准

产品名称	青岛市数控刀片刀长和直径测量TM26D- F2-3-02深圳华铨诺对刀器数控刀片测量数据准
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 30mm；对刀面直径 30；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 NO (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (小弯曲半径R25)；LED灯 常时熄灭 动作时亮灯心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。

如果您的控制系统是宝元、维宏、固高等简单系统，次安装那您需要熟悉这些系统操作和会使用万用表。这样在我们的电话指导下应该能完成安装。如果是把之前坏了的对刀仪更换，您只需要会万用表就行。通过电话沟通能解决问题。如果是其它比较不开放的控制系統需要技术人员安装才行。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口 (大多体系在日本系统，如发那科、西门子等) 一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol对刀仪 (测头) 在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损 (折断) 时，操作者很难及时发现并纠正 (尤其是直径较小

的钻头类刀具)。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

现在越来越多的用户加入华钺诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。日本美德龙metrol对于没有对刀仪的数控机床，每把刀具的偏置值是对每把刀具试切后的工件尺寸进行测量和计算，只有补偿（手动对刀）后才能知道，如果不小心，工件就会报废。更换工具后，将再次执行此工作。可以说，对刀是机床辅助时间长的工作内容之一。配备对刀仪的机床，对刀后可自动将刀具的偏置值设定到工件坐标系，从而自动建立工件坐标系。这样，可以方便地实现工件坐标值的设定。可以说，对刀仪的使用不仅节省了时间，而且提高了效率。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华钺诺公司一直坚持的。机械对刀仪早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社（METROL），是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华钺诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华钺诺公司销售的进口品牌产品。

当我们没有使用日本美德龙metrol对刀仪时，机床容易发生碰撞，那么碰撞的原因是什么？1、刀具直径、长度输入错误；2.工件尺寸及其他相关几何尺寸输入错误，工件初始位置定位错误；3.机床工件坐标系设置不正确，或加工过程中机床零点复位，导致变化。大多数机床碰撞发生在机床快速移动期间。在这个时候，碰撞也是有害的，应该避免。为避免上述碰撞，操作人员在操作机床时应充分发挥五感功能，观察机床是否有异常动作、火花、噪音和异响、振动和灼热气味。主要的事采用日本美德龙metrol对刀仪，就会避免以上情况出现如果出现。

华钺诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。<http://tangshan.11467.com/info/12993017.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13023870.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016419.htm>