

供应直插F5草帽大杯白光0.2w散光led灯珠

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 供应直插F5草帽大杯白光0.2w散光led灯珠 |
| 公司名称 | 深圳市北斗星半导体科技有限公司 |
| 价格 | .10/pcs |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗街道潭头工业城A26栋 |
| 联系电话 | 13527924205 |

产品详情

F5草帽白光参数

参数

符号

最小值

平均值

最大值

单位

误差值

测试条件

正向电压

Vf

2.80

3.2

V

$\pm 0.05V$

正向电流=20mA测试温度=25

发光强度

IV

2000

3000

Mcd

$\pm 60\text{mcd}$

波段

d

452.5

455

Nm

色温

TC

6000

7000

K

$\pm 100K$

光通量

7

8

LM

$\pm 0.1LM$

发光角度

120

Deg

± 2

反向电流

IR

10

UA

$\pm 0.1\text{UA}$

$V_r=5\text{V}$

显色指数

Ra

95

参数

符号

数值

单位

正向电流

IF

20

MA

反向电压

V_r

5

V

工作温度

Topr

-25~~+85

储存温度

Tstg

-40~~+100

焊接温度

Tsol

260+5 (for4sec)

功率消耗

Pd

60

MW

脉动电流

IFP

100

优势

私人定制: 可以根据客户样品, 或者根据客户提供的参数来打样, 客户确认合格后再批量投产

使用材料

原厂三安, 聚灿芯片, 镀银支架, 纯金线焊接, 惠利低光衰胶水, 符合CE, ROHS, SGS环保认证, 出口欧美可以做EN62471环保认证

特性描述: 抗光衰草帽白光LED产品经过可靠度测试项目如下: 光衰低: 8000小时的光衰为1%以内(20 Ma电流, 常温环境下测试具体数据)。高亮度: 采用台湾名厂大芯片, 使用独特的封装工艺流程, 让芯片和荧光粉有效结合, 发出光斑均匀, 减少了刺眼眩光显色性: 该系列的显色性均大于80; 环保: 采用Pb-Free环保无铅封装, 符合RoHS标准要求- -备注: 我们是全自动线大批量生产, 我们工厂专业做白光, 低光衰已经做了5年质量、工艺都很稳定, 平时都有现货, 一至性非常好, 而且光衰非常小, 因此受到很多客户的青睐。我司给您两个承诺: 保障样板测试的数据真实性; 每一批货都做到按样品出货。应用

参数：1、电流：14-18mA（这是理想的驱动电流）；最大使用电流不能超过20mA；2、电压：3.0-3.4V（要求灯珠的瞬间电压不能超过5V，要不就对LED灯珠有损坏或严重损坏而无法修复）；3、环境温度-20 ~ +40（要求灯具的散热设计做得比较好）4、如果电流在14-20mA的时候，每降低1mA电流，其亮度相应降低4%；5、功率在14-15mA的时候为0.04W，在16-17mA的时候为0.05W，在18-20mA的时候为0.06W，功率在60ma的时候为0.2W6、把灯珠插到PCB板上的这道工序，必须十分谨慎，必须要做足三重防卫：一重，操作人员必须手戴防静电环，而且静电环要真实有效。第二重，操作桌面必须铺盖防静电胶皮。第三重，操作人员的前面一定要装配一台离子风机（除静电风机），以消除静电。7、灯板焊接好后在通电检测之前，请务必先认真检查电子元器件有没有连锡现象，务必确定灯板的电路没有短路，如有短路，必定会对LED灯珠有损坏或严重损坏，或者立马就显现出来，或者要过几天或更久才显现出来，造成一种隐性的隐患，所以，这在行业内的很多使用者都出现过很多次，这一点特别特别要注意！！

产品应用领域：适用于LED日光灯，LED玉米灯，LED球泡灯、LED模组，LED猪肉灯，LED生鲜灯，LED果蔬灯，太阳能路灯等产品。焊接条件：

焊接时，焊接点离胶体下沿至少要有2mm的间隙，焊接完成后，用三分钟时间让LED从高温状态回到常温下；

浸焊：请在260 以下5秒内完成一次焊接；

烙铁手工焊：请在260 以下5秒内进行一次焊接，如焊接同一PCB板上线性排列的LED，不要同时焊接同一LED的两个导线架；

波峰焊：请在260 以下3秒内完成一次焊接；

请避免树脂部分浸入锡槽；

浸焊或烙铁手工焊后请避免矫正位置，以免引起虚焊；

焊接时在引线架被加热的状态下，请不要对胶体或支架施加任何压力；

在同一个电路板上，芯片等部件和粘合剂混在一起，使用粘合剂硬化时，请在120 以下60秒内进行。

说明：焊接温度或时间控制不当，可能引起灯体的透镜变形或者灯芯内部开路导致死灯。

对静电的处理

本产品是对静电敏感的产品，在使用上需要特别注意。特别是在超过最大额定的电流和电压时，会损害或破坏产品，在使用产品时请做好完全的静电和电涌对策；

检查通电流的电路，例如开关时发生的电涌不要超过最大额定的电流，对于驱动电路请插入适当的保护电路；

作为使用中的静电和电涌对策，人体接地（戴防静电手套及静电手环）、导电性垫子、导电性鞋和导电性容器等是比较有效果的；

本产品与低电阻的金属表面等接触是由于急剧的放电现象所引发障碍危险性变高。工作台等与产品接触的部分请用导电性垫子等通过电阻部分接地（例如装材料的料盒采用防静电料盒、包装袋采用防静电袋等）；

烙铁的尾部请一定要接地，另外，对于容易产生静电的环境推荐使用离子发生器。

温馨提醒：

1.运输方式：

广东省内默认快递公司：速尔，顺丰

广东省外默认快递公司：速尔，顺丰（急件）

有指定快递公司的请提前联系说明广东省内可以送货上门

2.付款方式：

1.广东省内快递代收货款广东省外需先打款后发货

3.支持上门提货现金交易保证货物准确无误

关于售后：

1.本公司所有产品均支持7天无条件退货15天包换2年质保

备注：退换货需在未拆封包装情况下才可退换货退换货所产生的运费由双方各自承担

2.收货前需确认数量与产品无误后方可签收有任何问题需在收货后3天内提出

备注：超过3天的均不处理数量问题，生产前需少量测试货物，批量测试不超过总数量的10%

4.深圳市北斗星半导体科技有限公司

地址：广东省东莞市长安镇咸西新工业区振业街5号 炫峰工业园