

# 61100数控车床 cnc数控车床卧式

产品名称	61100数控车床 cnc数控车床卧式
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	145800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

CK61100/CK61125/CK61160卧式数控车床适用于对铸件、钢件及有色金属的大、中型零件进行加工，可车削外圆、内孔、端面、切槽、钻孔、镗孔和套料，并能车削公制、英制、模数和径节等各种内、外螺纹，

结构特点：

本车床功率大，刚性强、主轴调速范围广，适用于强力或高速切割，可以车削端面、外圆、内孔以及公制、英制、模数、径节各种螺纹，并可承担钻孔、套料、镗孔等工艺。主轴的制动及正反转变向是液压控制，刹车灵敏可靠，可用按钮不停车变换一级速度。床头箱内用压力油强制润滑，主轴转速范围具有数种，供用户选择。床身导轨经表面淬火，以提高导轨的寿命。车床的操纵手柄集中，使用方便灵活

二.产品介绍：

1.CK61100/CK61125/CK61160卧式数控车床，主轴采用液压四档变频无级调速。2.CKJ61100/CKJ61125/CKJ61160卧式数控车床，主轴采用手动变速，进给系统采用交流伺服电机尾座可手动移动也可电动移动。

3.CKP61100/CKP61125/CKP61160卧式数控车床主，轴采用手动变速,档内变频。该机床是批量加工中大型精密复杂零件的理想产品。

三.技术参数：导轨755mm宽

四.床身材质：

1. 材料名称：灰铁250；

2. 牌号：HT250

3. 标准：GB 9439-88

4. 类型：珠光体类型的灰铸铁

5. 密度：约为6.8-7.3g/cm<sup>3</sup>

6. 床身淬火后硬度在45-55度之间.

#### 五.床身整体结构：

本机床采用时间风化和振动时效两种模式，床身采用整体结构，床身上部宽度为755mm,床身导轨采用V-平导轨，具有很高的承重能力和良好的导向精度。床身的结构设计充分考虑了热变形和承载变形因素，截面为 型筋板加封砂结构，筋板布局合理，同时采用高强度，低应变力的优质铸铁铸造，所以具有良好的刚性，抗振性和抗断面畸变能力，承载大，调整方便，45° 倾斜后排屑，排屑方便畅通等许多特点。

#### 六.工作精度：

数控卧式车床执行Q/TXJ0225-2001《卧式数控车床 精度》国家标准，其主要项目如下：

精车外圆的圆度	0.015mm
精车外圆的圆柱度	0.040 mm / 500 mm
精车端面的平面度	0.025 mm / 500 mm
精车螺距的螺距精度	60 mm长度上0.015 mm
尺寸精度	IT 7
精车外圆的表面粗糙度	Ra 1.6

#### 七.主要附件：

1、顶针	1件
2、尾座手动移动装置	1套
3、冷却系统	1套
4、润滑系统	1套
5、照明系统	1套
6、1000mm 四爪卡盘	1个
7、闭式中心架	1套
8.跟刀架	1套

