

# 二手柴驱寿力空压机出租 电子行业气泵租赁

产品名称	二手柴驱寿力空压机出租 电子行业气泵租赁
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/个
规格参数	品牌:寿力 冷却方式:风冷 驱动方式:柴驱
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

## 产品详情

### 空压机保养需注意的几大事项

空气压缩机，顾名思义是将自由状态下的空气压缩成具有一定压力能(即压缩空气)的一种机械。在机械、矿山、建筑等领域利用压缩空气作为动力风源，驱动各种风动工具(如风镐、风钻、气动扳手、气力喷砂等)，此时压力一般在0.6~1.5MPa。用来控制仪表及自动化装置时其压力为0.6MPa。交通运输业中利用压缩空气制动车辆、启闭门窗，压力为0.2~1.0MPa。纺织工业中利用压缩空气吹送纬纱以代替梭子，大中型发动机的启动，高压空气爆破勘探、采煤、潜艇沉浮及打捞、气垫船等，均需用到不同压力的压缩空气。在这些部门中，空压机就成为必不可少的设备。

空压机的保养一般分为4个阶段，分别为：每天保养、每月保养、每季度保养、每年保养。1、每天保养检查油位，检查空滤芯和冷却剂液位，检查软管和所有管接头是否有泄漏情况，检查易耗件已经到了更换周期必须停机予以更换，检查主机排气温度，达到或接近预警温度，必须清洗油冷却器检查分离器压差，达到0.6 bar以上（极限1bar）或压差开始有下降趋势时应停机更换分离芯等。2、每月保养检查冷却器，必要时予以清洗，检查所有电线连接情况并予以紧固，检查交流接触器触头，清洁电机吸风口表面和壳体表面的灰尘，清洗回油过滤器，检查空气压缩机设定与运行是否一致。3、每季度保养清洁主电机和风扇电机，更换油过滤器，清洁冷却器，检查小压力阀、安全阀，检查传感器。4、每年保养更换润滑油及油气分离器滤芯，更换空气过滤器滤芯、油过滤器、安全阀校准，检查弹性联轴器，检查冷却风扇，清洗自动排污阀，补充或更换电动机润滑油。螺杆式空压机日常维护与检修记录可进行定期或不定期的记录，或在检修保养后进行记录。准确的记录利于空压机出现故障时及时分析排除故障。维护保养记录主要内容有检查、清洁、调整、补充、更换及相应时间。空气压缩机是一种比较复杂的设备，因此对它的保养就比较严格，下面主要介绍几个主要部件的保养方法及注意事项。一、润滑系统加油、换油方法1、润滑加油空压机在使用过程中必须经常检查润滑油油量，发现油位太低时应及时补充润滑油。润滑油的注油方法方法是：·空压机停机，等内压释放完毕，确认系统无压力后，拉下电源总开关。·打开油气分离罐上的加油口，补充适量的冷却润滑油。·加油时要注意油量，油位应保持在与油位之间，不能太多也不能太少。油多会影响分离效果，油少会影响设备润滑和冷却性能。2、润滑油更换随着空压机的运转，润滑油的成分会逐步发生变化，同时，会有一些杂质进入，因此润滑油要定期更换。空压机

润滑油的更换时间取决于使用环境、湿度、尘埃和空气中是否有酸碱碱性气体。3、滤油器更换换油时同时更换油过滤器。随着润滑油内成分的改变，滤油芯会变得堵塞。当压力超过旁通阀承受界限后，旁通阀会自动打开，大量污物、颗粒会直接随机油进入压缩腔主机内，造成严重后果。一般来讲，润滑油过滤器的更换周期与润滑油更换周期一致。但在环境恶劣的场所使用缩短更换周期。滤清器更换步骤是：·启动空压机，运行5分钟左右，使润滑油温度升至50 以上，这时润滑油粘度下降。·停止空压机运行，等内压降低。·当油气桶内压力很小时，接上接油装置，打开放油阀。放油阀应慢慢打开，以免带压带温润滑油四溅伤人污物。·等润滑油基本放尽，成滴状后关闭放油阀。·用专用扳手反旋油滤芯，取下油滤芯，把各管路里的润滑油同时放尽。·换上新油滤芯，拧回油滤座。·打开加油口螺堵，注入新油，使油位在油标刻度线范围内，拧紧加油口螺堵，检查有无渗漏现象。二、冷凝水排放方法空气中的水分会在在油气分离器中凝结，特别是天气潮湿或温度很高时，排气温度低于空气的压力露点或停机冷却温度，冷凝水会产生更多。油中含有过多的水分将会造成润滑油的乳化，影响机器的安全运行，主要会造成压缩机主机润滑不良，同时会使油气分离效果变差，引起空压机部件锈蚀。因此，在注意润滑油补充或更换的同时，也要注意经常排放冷凝水，应根据湿度和温度情况制定冷凝水排放时间表。一般情况每周排放一次，在高温或高湿度气候下应2-3天排放一次。冷凝水的排放方法：·空压机停机，等到油气分离罐内无压力、充分冷却、冷凝水得到充分。·拧出油气分离罐底部的球阀前螺堵。·缓慢打开放油阀，排出冷凝水，看到有机油流出时迅速关闭阀门。·拧上球阀前螺堵。三、空气滤清器保养方法空气滤清器是滤除空气尘埃污物的部件，过滤后的干净空气进入压缩腔压缩。如果空滤芯堵塞破损，大量尘埃颗粒甚至污物会进入压缩腔内循环，这会导致润滑油滤油器、油气分离器的使用寿命降低，更严重的是，会导致大量颗粒物直接进入轴承腔，使得润滑效果遭到破坏，导致轴承磨损、降低关键部件的使用寿命。所以，空滤芯要及时更换。正常情况下，空滤芯1000-1500小时更换一次，在一些空气环境特别恶劣的使用场所如线路板厂、陶瓷厂、棉纺厂、木材加工厂等，根据情况可以每500小时更换空气滤芯。更换空滤芯的方法：·拧开压盖螺母。·取出空滤芯。·用压缩空气，从空滤芯内腔向外吹掉在空滤芯外表面的尘埃颗粒。注意：A·按上表维修及更换各部件时必须确定：压缩机系统内的压力都已释放，与其它压力源已隔开，主电路上的开关已经断开，且已做好不准合闸的安全标识。B·压缩机冷却润滑油的更换时间取决于使用环境、湿度、尘埃和空气中是否有酸碱碱性气体。a.使用普通冷却油的机器：新压缩机次运行500小时后要更换新油，以后按正常换油周期每2500小时或每年更换一次。b.使用超级冷却油的机器：每8000小时或每两年更换一次。非连续运转的空气压缩机应适时换油。封存的压缩机应每2年换油一次。C·油过滤器在次开机在使用500小时后必须更换，在使用1000小时后更换，以后则按正常时间每2500小时更换。D·维修及更换空气过滤器或进气阀时切记防止任何杂物落入机头内，操作时将主机入口封闭。操作完毕后，要用手按主机转动方向旋转数圈，确定无任何阻碍，才能开机。E·在机器每运行3000-4000小时左右须检查皮带的松紧度，如果皮带偏松，须调整螺母，直至皮带张紧且弹簧起作用为止；为了保护皮带，在整个过程中需防止皮带因受油污染而报废。F·每次换油时，须同时更换油过滤器。G.电机的保养方法电机使用环境应经常保持干燥，表面应保持清洁，进风口不应积灰尘、纤维等杂物。当电动机的热保护及短路保护连续发生动作时，应检查故障来自电动机还是超负荷，或是由于保护装置定置太低，故障清除后方可投入运行。电机轴承运行1500~2000h应补加润滑脂，轴承温度不超120 ，温度低于70 时，补加润滑脂的间隔时间可适当延长。注油时使用注油枪，先将排油管上的油脂堵取下，加入新的油脂直到原有的油脂从排油孔排出，用抹布擦干净，注油完毕，将油堵拧紧。空压机日常维护与检修记录可进行定期或不定期的记录，或在检修保养后进行记录，准确的记录利于空压机出现故障时及时分析排除故障。维护保养记录主要内容有检查、清洁、调整、补充、更换及相应时间。

上海贤易机械设备有限公司提供压缩空气及工业产品系统解决方案、是行业的追随者.在与众多客户和商业伙伴的紧密合作过程中,贤易机械不断创造的生产力.贤易机械以上海为中心,辐射全国市场.随着工业服务设备需求的快速增长,贤易机械系统解决方案已经成为压缩空气的供应商,提供贴近客户需求的“全面解决方案”.凭借全年无休的服务支持,我们非常自豪地向您提供压缩机空气设备解决方案

我们主要空气系统业务范围有:空气压缩机租赁(电动压缩机租赁;柴动空压机租赁;无油空压机租赁;高压空压机租赁);油田制氮注氮设备租赁服务(,电动撬装式、柴动撬装式、车载式等规格);二手空压机设备买卖置换解决方案(阿特拉斯、英格索兰、寿力、凯撒、日立、神钢、伯格、埃尔曼、IHI等\*品牌);螺杆主机维护大修;柴动空压机驱动引擎大修维护;球罐气密打压工程服务;管道吹扫试压服务、氮气置换试压工程服务;我们为您提供的压缩空气系统解决方案的所有设备及工程服务,在满足并符合所有质量环境安全的

标准下,外形美观大方不失小巧,运行噪音低,故障率小,能够满足在苛刻的工况环境使用.进一步提升您的生产力.我们的服务水准赢得了广大客户的认同.并且成为很多企业压缩空气系统供应商.不论是昨天、、明天、追求,创造价值,互惠共赢是贤易机械永恒不变的主题!