

## 6180车床 6180数控机床 ck6180数控车床

产品名称	6180车床 6180数控机床 ck6180数控车床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	135000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

### 产品详情

CK6180数控车床是通用和标准型的自动化金属加工设备，可进行机械零件的半精加工及精加工，具有结构可靠、操作方便和经济实用等特点，适用于车削内外圆柱面，圆锥面及其他旋转面，车削公制，英制模数和经节等各种螺纹，是机加工领域常用的数控加工设备

CK6180数控车床是通用和标准型的自动化金属加工设备，可进行机械零件的半精加工及精加工，具有结构可靠、操作方便和经济实用等特点，适用于车削内外圆柱面，圆锥面及其他旋转面，车削公制，英制模数和经节等各种螺纹，是机加工领域常用的数控加工设备

性能特点：

优质高强度铸铁铸造整体床身刚性好，精度高

导轨表面经过超音频淬火处理，硬度高，寿命长

拖板采用导轨面贴塑工艺、耐磨性好，精度高

可选配置

西门子、发那科、广数和凯恩帝等数控系统、全封闭防护罩、立卧式刀塔

## 标准配置

四工位电动刀架、自动集中润滑系统、冷气系统、半封闭防护罩

CK6180数控车床技术参数：

主要技术参数		SPECIFICATION	CK6180
加工范围 Capacity	床身上大回转直径 横滑板上大回转直径 大工件长度 床身导轨宽度 床身承重范围	Swing over bed Swing over cross slide Distance between centers Guideway width Max. load capacity	800 480 1000-8000 600 4
主轴 Spindle	主轴孔径范围 主轴孔径锥度 主轴鼻端型号 主轴转速级数 主轴转速范围 卡盘规格	Spindle bore Spindle bore taper Spindle nose type Spindle speed steps Spindle speed range Chuck	104 Metric 120/MT5 C11 3档变频/VF. 3 steps 10-800 400手动三爪/ 400 3-ja
刀架 Turret	刀架类型 刀具尺寸	Turret/tool post Tool shank size	4工位电动刀架/NC turret 32 x 32
进给 Feed	X轴行程 Z轴行程 X轴快速进给速度 Z轴快速进给速度	X axis travel Z axis travel X axis rapid traverse Z axis rapid traverse	420 850/1350/1850/2850/3850/4 10000 8000
尾座 Tailstock	尾座套筒直径 尾座套筒锥度 尾座套筒行程	Tailstock quill diameter Tailstock quill taper Tailstock quill travel	120 MT6 250
电机 Motor	主轴电机 冷却泵电机	Main spindle motor Coolant pump motor	15 0.125
尺寸 Dimension	宽度W x 高度H 长度L	Width x Height Length	1950 x 1900 3500/4000/4500/5500/6500
重量 Weight	机器净重	Net weight	4.8/5.2/5.6/6.4/7.2/8.0/8.8/9