

TPE包胶PA66 PC/ABS PP TPE系列

产品名称	TPE包胶PA66 PC/ABS PP TPE系列
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

TPE包胶尼龙工艺

近年来，TPE包胶尼龙已广泛应用于厨具、电动工具、汽车配件、健身器材等行业。在实际产品包胶尼龙成型过程中，经常出现TPE包胶尼龙附着力松散的问题。如何解决这个问题？针对这个问题，下面小编为大家介绍塑料系列。

1、材料

要提高共混体系的极性（目前通常添加接枝剂），使其接近PA，以利于粘接。据介绍，部分产地生产的TPU与PA有良好的结合力，但硬度有限。TPU的硬度一般在70A以上。如果需要硬度较低的TPE，则需要提高SEBS体系的极性。

2、尼龙零件的预热和烘烤

建议尼龙零件预热或烘烤1~2小时左右，烘烤温度120~130℃。这样可以为TPE与尼龙的结合提供更多的能量，有利于包胶的结合。