

辽宁热轧欧标H型钢HP305x95

产品名称	辽宁热轧欧标H型钢HP305x95
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5220.00/吨
规格参数	材质:S235JR 执行标准:EN10025 产地:马钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

辽宁热轧欧标H型钢HP305x95 欧标型材：为了及时总结我国X射线数字成像技术开发、研究和应用成果，大力推进该技术的发展，1994年劳动部设立技措项目，支持有条件的企业应用该技术，到1996年底已有四家企业通过了劳动部职业安全卫生与锅炉压力容器安全监察局的现场测评。年劳动部锅炉压力容器检测研究中心以及有关单位共同承担了劳动部科技项目：《锅炉压力容器焊缝X射线检测计算机实时成像处理系统的应用研究课题》(课题编号为LG94-12)，经过三年的努力，该课题已1996年7月通过了部级鉴定。X射线数字成像检测技术简述由于计算机数字图像处理技术的发展和微小焦点X射线机的出现，X射线数字成像检测技术已经能够用于金属材料的无损检测。它的原理可用两个“转换”来概括：X射线穿金属材料后被图像增强器所接收，图像增强器把不可见的X射线图像转换为可视图像，转换过程实为“光电效应”，称为“光电转换”；从信息量的载体而言，可视图像的载体是模拟量，它不能为计算机所识别，如要输入计算机进行处理，则需将模拟量转换为数字量，进行“模数转换”，再经计算机处理将可视图像转换为数字图像，其方法是用高清晰度电视摄像机摄取可视图像，输入计算机，进行“模数转换”，转换为数字图像，再经计算机处理，以提高图像的灵敏度和清晰度，处理后的图像显示在显示器屏幕上，显示的图像能提供检测材料内部的缺陷性质、大小、位置等信息，在显示器屏幕上直接观察检测结果，按照有关标准对检测结果进行缺陷等级评定，从而达到检测的目的。欧标H型钢型号表：

名称	规格	型号
米重(KG)	材质	HP320*117 311*308*16*16 117 HP320*147
		319*312*20*20 147 HP320*184 329*317*25*25 184 HP360*109
		346.4*371*12.8*12.9 109 HP360*133 352*373.8*15.6*15.7 133 HP360*152 356.4*376*17.8*17.9 152
		HP360*174 361.4*378.5*20.3*20.4 174 HP360*180 362.9*378.8*21.1*21.1 180 HP400*122
		348*390*14*14 122 HP400*140 352*392*16*16 140 HP400*158
		356*394*18*18 158 HP400*176 360*396*20*20 176 HP400*194
		364*398*22*22 194 HP400*213 368*400*24*24 213 HP400*231
		372*402*26*26 231 欧标H型钢参数表：HP200*43 200*205*9*9 42.5
		HP200*45 200.2*205.9*9.5*9.5 45 HP200*53 204*207*11.3*11.3 53.3 HP220*57
		210*224.5*11*11 57.2 HP260*63 247.1*256.6*10.6*10.7 63 HP260*71 249.7*258*12*12 71
		HP260*75 249*265*12*12 75 HP260*85 254.3*260.4*14.4*14.3 85.1 HP260*87
		253*267*14*14 87.3 HP305*79 299.3306.4*11*11.1 78.9 HP305*88 301.7*307.8*12.4*12.3 88

HP305*95 303.7*308.7*13.3*13.3 94.9 HP305*110 307.9*310.7*15.3*15.4 110 HP305*126
312.3*312.9*17.5*17.6 126 HP305*149 318.5*316*20.6*20.7 149 HP305*180
326.7*319.7*24.8*24.8 180 HP305*186 328.3*320.9*25.5*25.6 186 HP305*223
337.9*325.7*30.3*30.4 223 HP320*88 303*304*12*12 88.5 HP320*103

307*306*14*14 103 钢铁冶金：产品自然冷却后磨至85%-74 μm，给到磁选作业，改变
磁场分别为71.63kA/m、87.55kA/m、13.46kA/m。试验结果见图4，综合技术经济指标考虑，磁选作业的
磁场强度以87.55kA/m为。磨矿细度条件试验焙烧产品直接分选时铁矿物与脉石矿物分离效果差，在分选
前需要磨矿。其他条件不变，分别对不磨（-74 μm为68%）及磨矿细度分别为-74 μm8%、85%、9%、98
%的磁化焙烧产品进行了磁选试验，试验表明，随着磨矿产品中-74 μm粒级的增加，铁精矿产率有所下
降，全铁含量随之提高，当-74 μm含量大于85%后，变化速度趋缓。 热轧欧标H型钢数据表