

数控轧辊车床

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 数控轧辊车床 |
| 公司名称 | 德州众拓机床制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 回转直径:1米-5米 承重:5吨-125吨 加工长度:3米-10米 |
| 公司地址 | 山东省德州市武城县郝王庄镇工业园1号 |
| 联系电话 | 4000290534 13709110690 |

产品详情

众拓机床制造有限公司专注于重型卧式车床、数控车镗床、轧辊车床、车铣复合加工中心的生产、制造与研发，针对回转直径1000mm-5000mm，内孔大于500mm-4000mm，长度20m以内超大轴类、孔类、盘类零件的全工序加工。在产品研发上朝着高精度，多功能，智能化，复合化的方向不断努力。

轧辊车床说明：

我公司数控轧辊车床具有高刚性的结构设计、可靠的精度稳定性及保持性、完整的配套，部件设计采用模块化，标准化程度高，具有良好的互换性，稳定的质量，机床设计先进、性能可靠、操作简便、维修方便。同时该机床是我公司引进并消化吸收欧洲先进的设计与工艺技术，整机具有高刚性的框架结构设计，因此不仅具有强力切削的能力，同时又能满足精密零件的加工。

轧辊车床特点：

轧辊机床结构先进可靠、技术成熟，具有良好的外观，完善、可靠的安全防护装置。选材合理，制造精良，性能优异，精度保持期长，适用于长期、连续、大负荷加工；机床具有良好的静、动、热刚度，运行控制稳定可靠，操作界面简洁、流畅、美观，维修方便。

床身大拖板导轨采用3+1矩形定位导轨，导轨面采用高频淬火。机床主传动由30KW伺服电机拖动，主轴可在1~200r/min范围内无级调速，主轴前后轴承采用高精度双列滚柱轴承，刚性好、回转精度高且调整、维修方便。

该机床配置KND1000T数控系统，主传动选用伺服电机拖动，纵向（Z轴）与横向（X轴）为滚珠丝杠传动。刀架纵、横向运动均由交流伺服电机驱动。

轧辊车床用途：

主要用于平辊、孔型辊的加工，具有车外圆、端面、切槽、回转面等回转类零件。

我公司轧辊机床支持非标定制，根据客户需求，承接定制范围如下：

回转直径：1米-5米

承重：5吨-125吨

加工长度：3米-10米

不同型号产品具体参数及价格电话咨询，欢迎来厂参观选购！