

PVC粮面走道板（代理）

产品名称	PVC粮面走道板（代理）
公司名称	廊坊兴科化工材料有限公司
价格	.60/米
规格参数	运输方式:路运 品牌:兴科 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县北魏乡正村
联系电话	0316-8062737 13230665886

产品详情

PVC粮面走道板（代理） · · 槽沟拐

角采用弧型槽管，减少薄膜皱褶，增加气密性。门窗四周槽管加薄膜密封后粮仓气密性大大提高，也有效解决了门、窗与墙壁连接处漏气的问题，满足实施整仓环流熏蒸技术的要求。各工艺孔洞采用橡胶管、橡胶条、耐候气密封胶等材料将缝隙密封。经常开启的孔洞，可用螺栓将盖板、胶垫、法兰等加紧密封，如通风进风口、进用厚度大于5mm的柔性橡胶垫或厚度大于4mm的盖板，螺栓固定时对称紧固；盖板与机械通风口中间的密封垫更换为“d”橡胶管。；

PVC粮面走道板（代理）GCr15SiMo的接触疲劳寿命L1和L5分别比GCr15SiMn提高73%和68%，在相同使用条件下，用G15SiMo钢制造的轴承的使用寿命是GCr15SiMo钢的两倍。近年来，我国还开发了能节约能源、节约资源和抗冲击的GCr4轴承钢。与GCr15相比，GCr4的冲击值提高了66%~14%，断裂韧性提高了67%，接触疲劳寿命L1提高了12%。GCr4钢轴承采用高温加热?表面淬火热处理工艺。接班后应巡视工艺段的那些设备接班后应巡视：P1~P17泵运转是否平稳（有无振动），压力是否正常、有无异常噪音和泄漏，轴承部位及马达外壳温度是否正常，阀门开合是否正常、有无卡阻现象；BBB洗涤塔液位是否正常；各加热器有无泄漏；阀件、管道连接部位是否泄漏，管道是否变形。蒸汽管道阀门开合注意事项开蒸汽阀前应将各加热器排水阀打开，以畅通蒸汽管道（畅通后关闭）；开蒸汽阀应小量开阀，隔十分钟，待管道畅通后逐渐加大汽压至加热汽压，严禁一下子将蒸汽阀开到很大位置，开蒸汽阀应侧身背向汽源方向操作，防止烫伤。板面质量缺陷主要有哪些？哪些属工艺问题？怎样进行调节？板面质量缺陷主要有欠洗，过洗，板面带水，划伤，板面灰质多、发黄，非工艺停车斑，其中、、点属工艺问题；出现欠洗现象，欠洗原因是速度过快，浓度过低，温度不达工艺要求，应严格执行工艺纪律，结合产量进行合理配酸，保持酸浓度及各罐梯度正常，同时降低运行速度，情况严重时立即停机配酸，待浓度合适时才能开机生产；出现板面灰质多、发黄，主要原因是冲洗水水质问题，应及时对冲洗水水质进行调整，平时应严格执行冲洗水换水规定，保持冷凝水的补充，在运行中途出现可采取打开BBB7加水阀加水的应急手段，严禁从B8加水，避免降低冲洗水水温；生产完该卷后立即停机换水，以保证板面质量。穿带运行中出现开卷机松卷现象出现开卷机松卷现象应及时检查：开卷机张力是否设置合理，开卷机抱闸是否正常，压缩空气压力是否正常，钢卷内径是否松卷；出现、时应及时通知相关电气、机械人员进行检查，出现时操作人员应马上停车，调整开卷机底座及反向点动开卷机卷筒调整钢卷松紧度。穿带堆钢问题为保证穿带顺利：应保证带头质量，高度适宜；矫直机压下量合适，不造成板形起浪；合理设置张力，在原料板形差的情况下，可适当增大张力；挤干辊升降合适定尺，当穿带堆钢退回处理时，必须

打开B1加水阀冲洗以保护头部设备。剪边出现跑偏后应怎样纠偏？剪边时应根据带钢在4#侧导处的位置进行调节，调节4#侧导时力度应合适、舒缓，不能大力开合，应根据带钢偏向方向通知头部开卷工向相反一侧移动钢卷，同时抬升挤干辊缓慢运行或点动，直到正常剪切。剪切质量问题主要有哪些？怎样造成？如何进行调整？剪边质量问题主要有缺口、毛刺、亮斑、蜗边、凸起等。出现缺口的原因有二点：圆盘剪刀刃有较大缺口或凸点，此时应及时更换新刀或打磨刀刃；间隙调节不当，按操作规程重新进行调整，无把握时应进行试剪。伪劣钢材材质含杂质多，钢的密度偏小，而且尺寸超差严重，所以在没有游标卡尺的情况下，可以对它进行称量核对。比如对于螺纹钢2，国家标准中规定负公差为5%，定尺9M时它的单根理论重量为12公斤，它的重量应该是： $12 \times (1 - 5\%) = 114$ 公斤，称量出来单根的实际重量比114公斤小，则是伪劣钢材，原因是它负公差超过了5%。一般来说整相称量效果会更好，主要考虑到累积误差和概率论这个问题。、伪劣钢材的内径尺寸波动较大，原因是；1、钢温不稳定有阴阳面。

[镂空透气走道板 \(厂家批发\)](#)