

YUTAI宇泰蓄电池直流系列消防主机电池

产品名称	YUTAI宇泰蓄电池直流系列消防主机电池
公司名称	山东萱创电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	阀控式蓄电池:直流屏电池，稳压电源 12v:铅酸胶体蓄电池 中国:国内
公司地址	山东省济南市天桥区粟山路10号滨河小学东临圣地龙帛大厦6层080号（注册地址）
联系电话	15810400700 15810400700

产品详情

宇泰蓄电池6FM-100 12V100AH使用说明书！宇泰蓄电池6FM-100 12V100AH使用说明书！

宇泰蓄电池的优点:

1.安全性能好:正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。

电池放电性能好:放电电压平稳，放电平台平缓。

2、 电池耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。

- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上.
- 6、耐充电性好:25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上 95%以.
- 7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。
- 8、高压压缩玻璃棉吸液式(AGM)技术。
- 9、内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性。

宇泰蓄电池优势:

* 高可靠的工业保障 从内至外的优良设计

* 灰色外壳，体积小，重量轻，能量密度高，输出功率大

* 精密技术生产，使用寿命长，自放电率极低（小于3%每月）

* 特殊配方的铅钙合金及电解液，品质稳定，不污染环境

* 超音波密封外壳，免维护，免加水，使用可靠性高

* 内阻极小，回充容易，大电流放电性能优越

* 全自动流水线制造，一致性好，可任意成组使用

* 高压压缩玻璃棉吸液式(AGM)技术

* 内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性

* 铅 - 锡 - 钙 - 银正极合金，有极强大电流放电后回充性

及抗侵蚀能力

* 内藏式接电端子，连接牢固不易受损

宇泰蓄电池的构造:

1) 电池构成

VRLA电池由正极板、负极板、AGM隔膜、正负汇流条、电解液、安全阀、盖和壳组成。其中正极板栅厚度、合金成份、AGM隔膜厚度均匀性、汇流条合金、电解液量、安全阀开闭压力、壳盖材料、电池生产工艺等对电池寿命和容量均匀性具有重要影响。

2) 板栅合金

VRLA电池负板栅合金一般为Pb-Ca系列合金，正板栅合金有Pb - Ca系列、Pb-Sb（低）系列和纯Pb等，其中Pb-Ca、Pb-Sb（低）合金正板栅电池浮充寿命相近，但循环寿命相差较大，对于经常停电地区选用低锑合金电池可靠性好。

3) 板栅厚度

极板的正板栅厚度决定电池的设计寿命。

4) 安全阀

安全阀是电池的一个关键部件，具有滤酸、防爆和单向开放功能，YD / T7991

996规定安全开闭压力范围为1 - 49kPa，但是，对于长寿命电池，必须考虑单向密封，防

止空气进入电池内部，同时防止内部水蒸气在较高温度下跑掉。

5) AGM隔膜

隔膜孔隙率和厚度均匀性，直接影响隔膜吸酸饱和度和装配压缩比，从而影响电池寿命和容量均匀性。

宇泰蓄电池产品特点:

1.安全性高；电池内部装有特制安全阀，能有效隔离外部火花，不会引起电池内部发生爆炸。

2.洁净环保:电池使用时不会产生酸雾，对周围环境和配套设施无腐蚀，可直接将电池安装在办公室或配套设备房内，无需作防腐处理。

3.使用寿命长:高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命。

4.自放电低:高纯度原料和特殊制造工艺，自放电很小，室温储存半年以上也可无需补电。

5.维护简单:特殊氧气吸收循环设计，克服了电池在充电过程中电解失水的现象，在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化，因此电池在使用过程中完全无需补水，维护简单。

宇泰蓄电池性能特点:

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构:极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池专用波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广(-30 ~ 50)，自放电极低。

宇泰蓄电池主要性能:

<采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

<采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

<铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

<利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求

。

<采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过精确的风向及流量设计,OTP电池不仅在大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

<采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性

。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及0型图进行组装,使电池更可靠。

<出厂前必须经过的多个充放电循环,使得OTP电池更加均匀、更可靠。同时,的内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

宇泰蓄电池售后服务:

1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》,实行跟踪服务。

2. 电池售出后,实行随时电话跟踪,并执行每年至少一次的巡检,并向顾客报告蓄电池

使用情况，让顾客用的放心。

3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到小。

4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导

质保规则:

期限:视使用方法及使用客户，质保期为三年。

使用说明:铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环;使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装:为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。

纸箱包装:1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

运输:样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，

部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的方

式或预付30%--70%定金，余款代收的方式。

验收:不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方可协调解决运输问题。

我们的优势:

我公司为多家ups电源、蓄电池厂家的授权合作商，厂方直接供货，价格优势明显，完美的解决电源方案设计、的渠道，的安装，的售后，在UPS电源方面我们更。

公司承诺:

凡我公司售出产品均享有3年质保，36个月内出现任何质量问题（人为除外）我公司将免费更换。同时可享受公司专职人员跟踪服务，可上门安装、调试。全国免运费。以质量求发展，以诚信为原则，欢迎新老客户选购，。