

# 伊春地区西门子授权模块代理商

产品名称	伊春地区西门子授权模块代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

## 产品详情

### 伊春地区西门子授权模块代理商

概述在SIMATIC S7-1200的CPU上更多可以增加3个通讯模块。RS485和RS232通讯模块适用于串行、基于字符的点到点连接。在SIMATIC STEP 7 Basic工程系统内部已经包含了USS驱动器协议以及Modbus RTU主、从协议的库函数。有两个将S7-1200连接到PROFIBUS的新通讯模块（CM）。作为DP从站，更多可以与DP Master CP 1243-5连接16个现场设备，例如作为分散的外围设备ET 200单元。S7-1200具有CM 1242-5的DP从站的功能，因此，可连接到任何其他DP主站。通过背板总线轻松地将两个模块连接到左侧的CPU。

应用通讯模块使SIMATIC S7-1200可以连接到如：SIMATIC S7和SIMATIC S5可编程控制器，以及许多其它制造商提供的系统现场设备 打印机 机器人控制 调制解调器 扫描仪、条码读取器等设计CP具有加固的塑料外壳，带有LED指示灯用于显示工作和故障状态。它们显示出了SIMATIC S7-1200设计的全部优势，如设计紧凑 便于安装 用户友好型接线等。

可进行Modbus/TCP通信的端口号，与SIMATIC S7 CPU作为Modbus服务器时所能连接的Modbus客户端。

以下通信端口可用于Modbus/TCP协议：

在默认情况下，端口号502作为Modbus服务器的本地端口。

可以在Modbus客户机中设置需要的本地端口，通常使用从2000开始的端口号。

如果通信伙伴具有为服务器设置端口号的功能，那么也可以使用除502端口以外的端口进行Modbus/TCP

协议通讯。

如果将 SIMATIC 作为 Modbus 服务器使用，那么一些 CPU 的可用端口号会受到限制。以下端口号可用于本地端口：

可编程序控制器（programmable logic controller, PLC）技术经过几十年的发展，已经相当成熟。其品种齐全，功能繁多，已被广泛应用于工业控制的各个领域。用 PLC 来实现中低压配电网自动化的 RTU 功能，能够很好地满足 RTU 的特有的要求。在，有来自许多著名厂家的 PLC 产品。这些产品从简单到复杂，都自成系列，可以满足不同应用的特殊要求。大多数中低档次的 PLC 产品，都包含有离散点输入和输出（点数的多少可以依据应用情况增减）、模拟采样输入、时钟、通信等功能。利用这类 PLC 的现成功能，可以方便地实现中低压配电网自动化的 RTU 功能。使用 PLC 的离散输入点来实现遥信、用 PLC 的离散输出点来实现遥控、用 PLC 的模拟采样输入来实现遥测、用 PLC 的通信功能来实现和主机的通信。完成这些功能，都无需额外的硬件，只需根据开关房的实际情况，对 PLC 进行简单编程即可。不仅如此，利用 PLC 的模拟输出功能，甚至还可以实现配电网的遥调。例如调节调压变压器的变比，调节静止无功补偿设备的电压、电流相角等。这样一种基于 PLC 的中低压配电网自动化的 RTU 实现方案，完全可以满足中低压配网自动化的特殊要求。它具有以下特点和优势：硬件结构简单，完全免维护；规模可大可小，只需将 PLC 的扩展模块连接在一起，就可以实现遥控点、遥信点、遥测点的增加；抗恶劣环境；高可靠性；编程实现各种功能，免硬件调试；费用低廉。PLC 方案在具体设计时，包括以下几个步骤：

每执行一步该计数器自动加1，程序从起始步（步序号为零）起依次执行到终步（通常为 END 指令），然后再返回起始步循环运算。PLC 每完成一次循环操作所需的时间称为一个扫描周期。不同型号的 PLC，循环扫描周期在 1 微秒到几十微秒之间。PLC 用梯形图编程，在解算逻辑方面，表现出快速的优点，在微秒量级，解算 1K 逻辑程序不到 1 毫秒。它把所有的输入都当成开关量来处理，16 位（也有 32 位的）为一个模拟量。大型 PLC 使用另外一个 CPU 来完成模拟量的运算。把计算结果送给 PLC 的控制器。相同 I/O 点数的系统，用 PLC 比用 DCS，其成本要低一些（大约能省 40% 左右）。PLC 没有操作站，它用的软件和硬件都是通用的，所以维护成本比 DCS 要低很多。一个 PLC 的控制器，可以接收几千个 I/O 点（多可达 8000 多个 I/O）。如果被控对象主要是设备连锁、回路很少，采用 PLC 较为合适。PLC 由于采用通用监控软件，在设计企业的管理信息系统方面，要容易一些。近 10 年来，随着 PLC 价格的不断降低和用户需求的不不断扩大，越来越多的中小设备开始采用 PLC 进行控制，PLC 在我国的应用增长十分迅速。随着中国经济的高速发展和基础自动化水平的不断提高，今后一段时期内 PLC 在我国仍将保持高速增长势头。