

FX型粉煤灰分选系统

产品名称	FX型粉煤灰分选系统
公司名称	铜川市兰德尔环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 陕西 西安市 西安市莲湖区北关正街21号秦地雅仕10602室
联系电话	86 029 62616786 13379190978

产品详情

fx型粉煤灰分选系统

一、负压闭式粉煤灰分选系统原理

本系统采用闭式循环分选形式，原灰由灰库经插板阀及锁气器以定量给料形式进入气灰混合器与负压风混合，在离心风机的作用下，进入分选机进行粗、细灰分选。分选出的粗灰经分选机下部的气锁阀进入粗灰库，细灰则通过分选机顶部的输灰管进入旋风分离器进行气固分离，他离出的细灰经气锁阀进入细灰库，气体及微量余灰经风机回到气灰混合器循环使用。利用库顶除尘器以对系统风压进行平衡调节。原灰库出口、粗灰库及细灰库进口处设取样口，以便取样检测。

开式分选系统不具有原灰库，直接从灰斗下取灰，其余配置与闭式分选系统相同，运行方式基本相同。负压直抽开式分选形式市场上采用较少。

二、系统主要特点1、调节手段灵活：

- 1) .分选机涡轮转速可通过变频器对分级机电机实现无级调速；
- 2) .系统风量可通过高压离心风机进口调节风门进行调节；
- 3) .可通过分级机的二次风门进行调节；
- 4) .可通过系统设置的调节门进行调节；

系统在正常运行时，只需通过对分级机涡轮转速的调节，即可确保成品灰细度（45 μm方孔筛筛余）达到在1~20%范围内的任意粒级要求。

2、分级精度高，45μm筛余量可在1—20%任意位置可调，正负误差不超过一个百分点。

3、分级效率高，分级效率可在80%以上，比涡流式分级机至少高10个百分点。

4、适用性强，原灰状况细度不均匀，下灰量不均匀对成品灰品质没有影响。5、处理量大，每小时10—50t均可，因采用强制涡流离心分离技术，特别在大处理量上有着较大的优势。可为多种装机容量的电厂匹配。6、操作简单，全部可在操作盘上用数字控制，一般工人只需培训半天，只要严格按照程序操作，即可熟练上岗，无须凭积累经验操作。7、耐磨，从设计原理和系统运行参数的设计方面就充分考虑了耐磨防磨，同时对系统易磨损部位如风机的围板衬陶瓷片，叶轮加厚，堆焊，分级机分级筒装可拆换耐磨铸钢块，叶片的倾角，弯头的转弯半径设计制造等均从最不易磨损出发进行考虑，弯头采取内衬陶瓷片，外部增厚等耐磨措施。8、投资省，涡轮式分级机分选系统，不需要在主风机和旋风分离器之间设置电除尘器与其它除尘设备，因而省却不少投资。

9、负压分选，无粉尘外漏。

三、fx型涡轮式粉煤灰分选机原理及优化设计1、分选技术需要解决的三大难题长时期以来，人们对粉体的粒径存在粗细分级的需要，而在分级技术发展的过程中，人类经历了机械振动筛、重力沉降、惯性分离、离心力分选几个阶段。这些阶段显示了粉体分选技术发展的进程，而这个进程需要解决的问题紧紧围绕在三个方面：

1) 如何在获得有实际意义的工业处理量的基础上，尽量提高分级效率。如果仅仅处理微量粉体，振动筛或手工筛即可获得满意的结果，但如果每小时处理几十吨，要想获得较好的分选效率就是一个难题。2) 如何在高效率的前提下，获得稳定的产品质量，即获得高分级精度，把不必要的大颗粒排除在产成品之外，使产成品粒度波动最小。3) 如何达到大处理量，高精度，又能够随着人们的意愿进行有效的控制，尽量减少设备的随意性。当然围绕上述三个问题发展分选技术的一个前提条件是设备必须具有耐磨性，即具有较长的使用寿命，也就是具有较大的投资使用价值。