

切削液集中供液就选友腾环保 恒压供液配比

产品名称	切削液集中供液就选友腾环保 恒压供液配比
公司名称	南通友腾环保科技有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:友腾 型号:JHS-1/2 产地:江苏
公司地址	如皋市城北街道花市北路20号如皋市科技园5号楼西侧上下二层（注册地址）
联系电话	15850489417

产品详情

[切削液](#)集中过滤系统的特点

切削液集中过滤系统相比于[切削液过滤机](#)

来讲，侧重的方面是不一样的，切削液[过滤机](#)

是单台移动式，体积小，移动灵活，可以在线连接机台运行，但切削液集中过滤系统恰恰是相反的，属于离线固定式设备，针对铝屑库，压饼房等收集的待处理脏液，处理精度也更高些。所以还是有很多的客户会选择使用切削液集中多虑系统。那切削液集中过滤系统有什么特点呢，我们来了解下吧。

- 1、延长切削液的更换周期：根据实践，过滤净化后的切削液更换周期可以大大延长。
- 2、提高刀头刀具的使用寿命：近年来的研究表明，如果切削液中的杂质减少到10m以下，刀头刀具的使用寿命可以延长1-3倍。
- 3、延长管道和泵的使用寿命，而切削液中的固体颗粒等切屑会加速了管道和泵的磨损。

为了延长乳化液的使用

寿命，除了选择合适的质量和合理使用冷却液

外，切削液[过滤设备](#)的维护也是一个非常重要的因素。切削液维护需要做到以下几点：

- 1、液净化应及时清除切削液中的金属粉末等碎屑和浮油，以消除细菌的滋生环境。
- 2、定期检查切削液的PH值，并及时采取相应措施
- 3、及时添加切削液，由于切削液在循环，使用过程中会因飞溅、雾化、蒸发以及加工材料和切屑的携带而不断消耗，因此需要及时添加新的切削液，以保持系统中循环液的总量不变。

温馨提示：价格仅供参考！需要的可电联！产品可根据客户要求定制！