

螺旋烟管内水垢的问题怎么解决

产品名称	螺旋烟管内水垢的问题怎么解决
公司名称	聊城市恒源钢管有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	开发区大东钢管市场内
联系电话	0635-8889080 13646350235

产品详情

螺纹烟管主要是在燃煤锅炉上使用的，为的是加速烟气的速度，降低粉尘的存留。螺纹烟管是锅炉厂家生产过程中压制出来的，本身机械性能就发生恶化。一般来说只有燃煤锅炉上才使用，别的型号锅炉使用会直接减少设备寿命的。

在换热设备上的应用，钢管或不锈钢管通过机床滚压一次成型，螺旋管表面结垢均呈螺旋状，设备运转中温度的变化使管子发生膨胀和收缩，故能使垢层自行脱落；而光管垢层为圆柱体，无任何自脱力。现已广泛应于电站凝汽器和锅炉辅机换热系统中，是替代光管和铜管的理想选择。低中压锅炉管泛指用于低压锅炉（压力小于等于2.5MPa）和中压锅炉（压力小于等于3.9MPa）的无缝钢管，可用于制造低中压锅炉的过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管、烟管和拱砖管等，一般采用10、20号等热轧或冷轧的优质碳素结构钢制成。通常需要水压、卷边、扩口、压扁等试验来确保产品质量和性能。

螺纹管结构简单，但传热效果十分显著，经换热与流阻优化后，一根螺纹烟管的传热量相当于1.7—1.8尺寸相同的普通烟管，这不仅仅使烟管数量明显减少，而且也可缩小锅炉直径，因而，受压件钢耗明显下降。另外烟管根数明显减少。二、压制工艺：冷压钢管后，出现钢管尺寸收缩1%—5%，对收缩长度有影响的因素； 螺纹深度（e）； 螺距s； 螺线（R）。三、使用说明：A、螺纹管机床可变档位通常使用 档，如压制 25— 40可用 档或 档，为不可使用档。B、螺纹管机床螺纹螺距调节：螺纹管机床的螺距调节，主要通过调节两托辊与压力的旋转角确定，但是必须保证旋转角的角度一样，否则将损坏刀具。旋转角的调节方法是： 计算机图纸的螺线旋转角方法是： $Xarctg S/3.14b$ 式中；s为螺距；d为直径；3.14为圆周率。 螺纹管机床上的度数识别，纸上计算出的旋转角一定要与螺纹管机床上刻度对应。如有出入，可进一步微调。C、螺纹管机床压管的深度控制。

优点：一种同时具备结构合理、钢耗低、制造工艺简单、安全可靠、热效率高、环保效果好的大容量组合螺纹烟管锅炉；锅炉本体见附图上部为纵置的单锅筒，单锅筒下部为锅炉炉膛3，炉膛3四周水冷壁或膜式水冷壁、立置于炉膛3外侧的组合螺纹烟管筒 I5、组合螺纹烟管筒II6为尾部受热面，组合螺纹烟管尾部受热面共2个回程，即I回程螺纹烟管筒5、II回程螺纹烟管筒6。本实用新型将布置螺纹烟管的大直径锅壳改为小直径组合螺纹烟管筒立于炉膛后部外侧，依据锅炉容量，设计调整螺纹烟管筒的数量并放大筒的直径；使锅炉容量可达200蒸吨/小时。换热设备上用螺纹烟管的好处：（1）螺纹烟管机床加工出来的螺纹烟管，管内管外可同时强化传热；（2）新能螺纹烟管机床加工速度快，效果好，成本低；（3）螺纹烟管机床锅炉厂，化工厂，换热器厂专用，适用面广：对管内外介质的蒸发、冷凝、气态流

传热、液态流传热均有强化作用；（4）螺纹烟管有热胀冷缩自调节的能力；（5）螺旋烟管内水垢不易产生。

螺纹管是一种管壁上具有内凸外凹的螺形导热管。设备采用冷滚压的方法把普通管加工成螺纹管.如图示，单头螺纹管的结构（可压制双头和三头螺纹管）。螺纹之所以在换热设备上得到越来越广泛的应用，与光管相比较有较高的换热效率，换热设备采用螺纹管可以增加受热面积。缩小换热设备的整尺寸，降低材料消耗，节省初投资。

20#/3087螺纹烟管规格：

：90*3*4*4.5*5 89*3*4*4.5*5*5.5 70*3*3.5*4 65*3*4*4.5*5*5.5

63.5*3*3.5*4*4.5*5 63*3*4 60*3*4 57*3*3.5*4*4.5*5

54*3*3.5*4 51*3*3.5*4 50*3*3.5*4 48*3*3.5*4

45*3*3.5*4 42*3*3.5 40*3*3.5*4*4.5 38*3*3.5*4 36*3*3.5 34*3.5*4 33*3.5

32*3*3.5*4*4.5 30*3*3.5*4 28*3*3.5 25*3*3.5*4* 22*3*3.5 20*3*3.5*4

螺纹螺距长度根据客户要求。