

# 优质rgz系列四合一三合一饮料液体设备灌装机价格优质质量好

产品名称	优质rgz系列四合一三合一饮料液体设备灌装机 价格优质质量好
公司名称	张家港市佳裕机械厂
价格	.00/台
规格参数	种类:果汁饮料设备 品牌:佳裕 型号:RGZ
公司地址	中国 江苏 张家港市 乐余镇镇北路166号
联系电话	86 0512 58536133/58608685/15851627549 13701563243

## 产品详情

种类	果汁饮料设备	品牌	佳裕
型号	RGZ	电压	220 ( V )
功率	7-14 ( kw )	酒损	0 ( % )
灌装能力	1000-24000 ( 瓶/小时 )	产品用途	果汁饮料茶饮料罐装
外形尺寸	- ( mm )	净重	- ( kg )
包装	根据客户需要	适用范围	酒厂设备、果蔬加工厂设备
营销	特价		

rgz系列列四合一组合机

### 产品介绍

本系列设备集洗、灌、封为一体，适用于各种果汁饮料、茶饮料的热灌装生产，同时更换少量的零部件，便可用于纯净水、矿泉水的灌装。采用先进的微负压重力式灌装原理，灌装快、稳、准，设有完善的物料回流系统，也可实现回流时独立回气，不与物料接触，减少物料二次污染及氧化。本机能满足950c以下热灌装技术要求，灌装阀及物料进出管路无卫生死角，同是配有cip自清洗接口，封盖前设有对瓶口冲洗装置，以确保瓶口无发霉现象。采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能。整机采用人机界面触摸屏控制、plc电脑程序控制、变频器控制等先进技术。具有供盖系统自动控制、灌装温度自动检测、物料高温报警、低温停机并自动回流、无瓶不加盖、缺瓶等待、缺盖停机等功能。产量5000-24000瓶 / 小时可供用户选择。

型号	rgz18-18-18-6	rgz24-24-24-8	rgz32-32-32-8	rgz40-40-40-10	rgz50-
生产能力(500ml,b/h)	6000	10000	14000	18000	2
总功率(kw)	7.68	8.68	10.18	12.28	1

## rgz系列列四合一组合机

### 产品介绍

本系列设备集洗、灌、封为一体，适用于各种果汁饮料、茶饮料的热灌装生产，同时更换少量的零部件，便可用于纯净水、矿泉水的灌装。采用先进的微负压重力式灌装原理，灌装快、稳、准，设有完善的物料回流系统，也可实现回流时独立回气，不与物料接触，减少物料二次污染及氧化。本机能满足950c以下热灌装技术要求，灌装阀及物料进出管路无卫生死角，同是配有cip自清洗接口，封盖前设有对瓶口冲洗装置，以确保瓶口无发霉现象。采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能。整机采用人机界面触摸屏控制、plc电脑程序控制、变频器控制等先进技术。具有供盖系统自动控制、灌装温度自动检测、物料高温报警、低温停机并自动回流、无瓶不加盖、缺瓶等待、缺盖停机等功能。产量5000-24000瓶/小时可供用户选择。

型号	rgz18-18-18-6	rgz24-24-24-8	rgz32-32-32-8	rgz40-40-40-10	rgz50-
生产能力(500ml,b/h)	6000	10000	14000	18000	2
总功率(kw)	7.68	8.68	10.18	12.28	1

## rgz系列列四合一组合机

### 产品介绍

本系列设备集洗、灌、封为一体，适用于各种果汁饮料、茶饮料的热灌装生产，同时更换少量的零部件，便可用于纯净水、矿泉水的灌装。采用先进的微负压重力式灌装原理，灌装快、稳、准，设有完善的物料回流系统，也可实现回流时独立回气，不与物料接触，减少物料二次污染及氧化。本机能满足950c以下热灌装技术要求，灌装阀及物料进出管路无卫生死角，同是配有cip自清洗接口，封盖前设有对瓶口冲洗装置，以确保瓶口无发霉现象。采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能。整机采用人机界面触摸屏控制、plc电脑程序控制、变频器控制等先进技术。具有供盖系统自动控制、灌装温度自动检测、物料高温报警、低温停机并自动回流、无瓶不加盖、缺瓶等待、缺盖停机等功能。产量5000-24000瓶/小时可供用户选择。

型号	rgz18-18-18-6	rgz24-24-24-8	rgz32-32-32-8	rgz40-40-40-10	rgz50-
生产能力(500ml,b/h)	6000	10000	14000	18000	2
总功率(kw)	7.68	8.68	10.18	12.28	1

## rgz系列列四合一组合机

### 产品介绍

本系列设备集洗、灌、封为一体，适用于各种果汁饮料、茶饮料的热灌装生产，同时更换少量的零部件，便可用于纯净水、矿泉水的灌装。采用先进的微负压重力式灌装原理，灌装快、稳、准，设有完善的物料回流系统，也可实现回流时独立回气，不与物料接触，减少物料二次污染及氧化。本机能满足950c以下热灌装技术要求，灌装阀及物料进出管路无卫生死角，同是配有cip自清洗接口，封盖前设有对瓶口冲洗装置，以确保瓶口无发霉现象。采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能。整机采用人机界面触摸屏控制、plc电脑程序控制、变频器控制等先进技术

。具有供盖系统自动控制、灌装温度自动检测、物料高温报警、低温停机并自动回流、无瓶不加盖、缺瓶等待、缺盖停机等功能。产量5000-24000瓶 / 小时可供用户选择。

型号	rgz18-18-18-6	rgz24-24-24-8	rgz32-32-32-8	rgz40-40-40-10	rgz50-
生产能力(500ml,b/h)	6000	10000	14000	18000	2
总功率(kw)	7.68	8.68	10.18	12.28	1

## rgz系列列四合一组合机

### 产品介绍

本系列设备集洗、灌、封为一体，适用于各种果汁饮料、茶饮料的热灌装生产，同时更换少量的零部件，便可用于纯净水、矿泉水的灌装。采用先进的微负压重力式灌装原理，灌装快、稳、准，设有完善的物料回流系统，也可实现回流时独立回气，不与物料接触，减少物料二次污染及氧化。本机能满足950c以下热灌装技术要求，灌装阀及物料进出管路无卫生死角，同是配有cip自清洗接口，封盖前设有对瓶口冲洗装置，以确保瓶口无发霉现象。采用磁力扭矩式拧盖头，实现抓盖、拧盖功能。拧盖力矩无级可调，具有恒力矩旋封塑盖功能。整机采用人机界面触摸屏控制、plc电脑程序控制、变频器控制等先进技术。具有供盖系统自动控制、灌装温度自动检测、物料高温报警、低温停机并自动回流、无瓶不加盖、缺瓶等待、缺盖停机等功能。产量5000-24000瓶 / 小时可供用户选择。

型号	rgz18-18-18-6	rgz24-24-24-8	rgz32-32-32-8	rgz40-40-40-10	rgz50-
生产能力(500ml,b/h)	6000	10000	14000	18000	2
总功率(kw)	7.68	8.68	10.18	12.28	1