

数控钣金加工冲压加工

产品名称	数控钣金加工冲压加工
公司名称	廊坊大步五金制品有限公司
价格	.10/1件
规格参数	品牌:大步 产地:苏桥 型号:DB10000
公司地址	文安县苏桥镇民主村
联系电话	15831680861 15831680861

产品详情

简介

具备2台数控折弯机，利用所配备的模具（通用或专用模具）将冷态下的金属板材折弯成各种几何截面形状的工件，折弯机一般采用折弯机专用数控系统，折弯机的坐标轴已由单轴发展到12轴，可由数控系统自动实现滑块运行深度控制、滑块左右倾斜调节、后挡料器前后调节、左右调节、压力吨位调节及滑块趋近工作速度调节等等。可使折弯机方便地实现滑块向下、点动、连续、保压、返程和中途停止等动作，一次上料完成相同角度或不同角度的多弯头折弯。

数控折弯机的特点：

主要采用板料折弯机结构；由折弯机全闭环数控系统、两把光栅尺、一个光电编码器实时检测反馈，步进电机驱动丝杆组成全闭环控制。两把光栅尺；一把对后挡料、一把对滑块的位置实时检测反馈纠正；光电编码器对油缸死挡块的位置进行检测反馈给数控系统。

- 1、直接进行角度编程，具有角度补偿功能。
- 2、光栅尺实时检测反馈校正、全闭环控制、后挡料和滑块死挡料定位精度为 $\pm 0.02\text{mm}$ 。
- 3、上模采用快速夹紧装置，下模采用斜楔变形补偿机构。
- 4、具有多工步编程功能，可实现多自动运行，完成多工步零件一次性加工，提高生产效率。
- 5、根据用户需求可选用性能稳定，结构紧凑的进口液压系统、后挡料可选用滚珠丝杆、同步带传动。

