

POWERLIT蓄电池PG12-100铅酸系列产品详细说明

产品名称	POWERLIT蓄电池PG12-100铅酸系列产品详细说明
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	125.00/只
规格参数	品牌:POWERLIT蓄电池 型号:PG12-100 产地:英国
公司地址	山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室
联系电话	18500100400 18500100400

产品详情

POWERLIT蓄电池PG12-100铅酸系列产品详细说明POWERLIT蓄电池PG12-100铅酸系列产品详细说明

传统PDU中的主要和反复出现的问题之一是分布断路器的直接故障，这可能导致在整个单元中的级联故障，以及导致由该PDU承载的所有负载完全关闭。然而，如果配电断路器被适当地隔离，则这些故障可以限于单个隔室和单个负载。

事实是，新一代PDU设计人员正在解决所有上述问题。他们意识到安全不必付出更高昂的代价，采用良好设计的PDU可以大大提高维护过程中的安全性。例如，其部件的划分是提供更加安全产品的有效方式。

这种简单但创新的过程包括分离：

- (1) 计
- (2) 配电断路器
- (3) 主断路器
- (4) TVSS
- (5) 变压

通过为每个部件提供这种隔离，可以显著降低人身伤害和其他部件损坏的风险。不过在这里要强调的是

，应用组件隔离相对于传统设备具有许多优点。数据中心设施和工厂工程师需要考虑以下每个PDU选项：) 计量

传统制造商提供的过时和专有计量手段不适合当今关键任务设施需求。

通过使用现成技术和产品，可以加强计量，而不需要定制的安装部署。

通过使用即插即用系统，产品可以配置为提供隔离和简单的方法，以便在现场发生故障时更换计量设备

(2) 主断路器：

通过隔离主断路器，增加了安全性和可维护性。

断路器可以不暴露于变压器或任何其他部件的方式隔离。

(3) 变压器：

变压器应完全隔离，那么所有其他组件可与其他PDU组件分离。

如果变压器是隔离的，则变压器具有更好的热特性，因为没有热量从其他组件传递到变压器柜

区域化提供增强的安全性。

(4) 配电断路器

电子跳闸，以消除由于数据中心的较高环境温度而引起的故障跳

安全可靠的隔离，无需关闭

ISO隔室，用于安全连接未来负载而不关闭。

(5) TVSS及其他配件：

将组件隔离到单个隔室中可以更容易的维护。

当考虑任何数据中心设施的PDU需求时，数据中心经理，工程师，以及设施操作员需要考虑具有ISO隔室的单元，能够安全地连接未来的负载，而不关闭整个PDU电源。这种创新设计提供了配电断路器的完全隔离，因此可以在不关闭PDU的情况下连接负载。

没有充分考虑工作人员安全的具有成本效益的PDU并不是一个明智的商业决定。如今的创新PDU产品融合了创新工程，通过保护数据中心设施维护人员免受意外和潜在的危及生命的伤害，可以减少人为错误。你不会驾驶没有安全带或安全气囊的车辆中运送家人，那么企业怎么会让自己的员工面临传统PDU产品危及生命的风险？

蓄电池结构与特点：

(1) 极：采用多元合金板栅涂膏式正负极板。

特：腐蚀速度底，循环寿命长。

(2) 隔板：采用超细玻璃纤维。

特点：厚度均匀、极低的电阻、较高的孔率、优良的压缩性能。

(3) 胶体电解质：采用纯高纯去离子水、进口纳米胶体硅及专用的胶体添加剂。

特点：无电解液分层并能有效地锁住水分，低温性能、高温性能及循环性能优越。

(4) 壳体：采用ABS槽壳。

特点：较高的强度及优良的防震性能。

(5) 安全阀：采用优质的硅氟橡胶。

特点：动作可靠，优良的耐酸性及抗老化性能。

(6) 端子：采用导电性能优良的铜为材料，表层镀银。

特：优良的导电性能和耐腐蚀性能。

维护与注意事项

正确合理的使用蓄电池能减少电池充电、维护或环境等方面对电池造成的不良影响：

蓄电池若长期不用，应每隔三个月对蓄电池进行充电。

不能在密封容器中使用蓄电池或长期将电池倒置。

不能短路蓄电池正负板。

充电

浮充使用

12V系列电池浮充电压每单格13.50-13.80V \pm 0.02 (25)，均充电压每单格14.10-14.40V，此浮充电压值随环境温度升高按3mv/ 减低。

循环使用

12V系列电池充电电压可曾至每单格14.4-14.70V,推荐初始充电电流0.1~0.2额定容量电流(A)。当电流降至0.006CA以下，且稳定3小时不变时，即可投入正常使用。

正确合理的使用蓄电池能减少电池充电，维护或环境等方面对电池造成的不良影响：

衡量UPS系统安全性能的指标中，有两个指标尤其重要：一个是系统的可靠性，另一个则是可用性。作为提高电源系统质量的主要设备，UPS系统本身的可靠性、可用性，是衡量UPS系统性能重要、根本的指标。这里对影响UPS可用性的因素进行详尽的剖析，从而得出通过采用先进UPS智能管理技术来提高系统可用性的有效方法。新的UPS管理技术及产品，对提高UPS系统的可用性具有重要的意义。

从系统可用性的定义可以看出，提高UPS系统可用性有两个途径：一是提高系统可靠性，即延长平均无故障时间MTBF，另一途径则是降低平均故障修复时间 MTTR.从UPS系统平均故障修复时间MTTR与UPS系统可用性的关系可以看出，缩短平均故障修复时间MTTR对提高系统可用性具有更明显的作用。

这里通过一个具体的详细分析平均故障修复时间MTTR的构成。所分析的是一台80kVA的UPS系统。如果这样的UPS系统发生故障，通常是需要厂商技术人员才能进行维修的。对于这样一个系统，众多厂商纷纷提出了“4小时响应”、“24小时修复”等服务承诺。但值得注意的是，这些时间并非真正的故障恢复时间。首先，所谓的“4小时响应”，通常仅仅是指厂商方面的工程师在得到用户的通知到做出上门维修计划的时间，离真正故障修复还有相当的距离，而“24小时修复”则会有很多的附加条件，如发生故障的设备所在地有无工程师、备件等条件。其实，真正的故障修复时间与整个故障修复过程的每个环节都有紧密的联系。

下面就上述UPS系统故障的修复时间进一步地按实际分段加以详细分析时发现，故障修复时间由以下时间段构成：

故障报警通知时间。从故障发生到用户发现故障的时间，用T1表示。

厂商反应时间。用户将故障信息反馈给厂商的售后服务部门，到厂商售后服务工程师与用户沟通，做出上门维修计划的时间，用T2表示。

故障初步判断时间。厂商售后服务工程师通过电话等方式与用户沟通，了解故障现象和故障过程，对故障做出基本判断的时间，用T3表示。

上门服务时间。从厂商售后服务工程师通过电话等方式与用户沟通对故障做出基本判断后到上门服务的时间，用T4表示。

故障排除时间。从厂商售后服务工程师上门服务，到故障排除的时间，用T5表示。