

# 贵州大纸盒打印机纸箱包装印刷机设备

产品名称	贵州大纸盒打印机纸箱包装印刷机设备
公司名称	深圳金谷田科技有限公司
价格	346000.00/台
规格参数	品牌:金谷田 打印颜色:c/m/y/k 产地:广东/浙江
公司地址	广东省深圳市龙岗区平湖街道新康路15号
联系电话	0755-8233948 13823780539

## 产品详情

铺设上下胶带并连接好胶带接头。采用后缩运输时将张紧车置于贮带装置左端（前伸运输相反）开动张紧绞车，调节胶带张力至适宜程度，即可开空车试运转。调正a.胶带跑偏的调正胶带的调偏应在空载运转时进行，一般从机头卸煤滚筒开始，沿着胶带运行方向先调回空段，后调承载段，在滚筒处跑偏，可以调整滚筒，在其他地方，就调正托滚，调正托滚应在一侧，切勿两侧同时调。如果胶带某处在运转时各点均跑偏，则是胶带本身弯成弓形或接头不正所造成，一般来说弓形部分应予更换或矫正，接头不正需要切割重做，使接头垂直于中心线。设备工艺特点：

- 1.使用环保水性墨水，无污染固、液、气的排放。
- 2.数码印刷，不需要纸板，打样方便。
- 3.个性定制，每个版面的图案可个性定制。
- 4.快速换版，无须洗机换模型，节约时间。
- 5.按需生产，可随时补单。
- 6.智能化控制，人机交互简单易操作。
- 7.走纸稳定，间隙可调，位置偏差小于0.5mm。
- 8.印刷质量稳定，色彩还原度高。

9.整机结构紧凑，能耗低、占地小，特别适合小单，散单的加工。  
贵州大纸盒打印机纸箱包装印刷机设备贵州优势：1.影像级打印质量，多级灰度打印，精度高达1200dpi，可实现更丰富的图像印刷效果，高精度喷头，物理精度600dpi/1200dpi可选。X轴选用高精度直线电机，Y轴选用高精度伺服电机，高精度传动系统。

2.高产能输出  
通过四色印刷，1pass速度可高达500平方米/小时，2pass速度可达280平方米/小时。3.自动化程度高  
自动送料装置，高灵敏激光光电眼检测，平稳的皮带传送纸系统，保证连续打印的高度稳定。

### 4.操作、维护简单方便

模块化设计，便于安装、调试，以及后期维护，人性化的操作界面，上手更简单。5.色域宽广  
采用icc校正软件，让色彩还原更真实。6.智能控制 各系统智能互锁控制，保证机器的运行安全、稳定。一般来说，应密切联系生产实际，尽量选择质量好、效率高、结构简单、使用维修方便、体积小、重量轻的灌装机。灌装机知识在选择灌装机时，应遵循以下原则:1.生产率高和产品质量好的原则。生产率的高低直接反映生产线的生产能力。所以生产率越高，其产生的经济效益越好。为了提高产品质量，应选择设备精度高、自动化程度也高的灌装机。但是设备的售价也相应提高，增大了产品的单位成本。因此在选择灌装机时，应结合生产工艺要求，对相关的因素进行综合考虑。为生产工艺服务的原则。首先应根据灌装物料的性质（粘度、起泡性、挥发性、含气性等）选择适宜的灌装机，以满足生产工艺要求。对于芳香较浓的酒液，为避免挥发性芳香物质受到损失，一般应采用容杯式或常压灌装机；对于果汁类料液，为了减少与空气接触，保证产品质量，一般应采用真空加汁类灌装机。其次，应使灌装机的生产

能力和前后工序的加工、包装机械的生产能力相匹配。工艺范围宽的原则。灌装机的工艺范围是指其适应不同生产要求的能力。