

蜜饯包装机-多孔熟料包装设备厂家

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 蜜饯包装机-多孔熟料包装设备厂家 |
| 公司名称 | 上海广志自动化设备有限公司 |
| 价格 | 28000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上海广志 包装类型:粉末包装机 产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址) |
| 联系电话 | 13701933542 |

产品详情

[上海广志自动化设备有限公司-主要经营-干粉砂浆包装机、粉末包装机、颗粒包装机、腻子粉包装机、耐火材料包装机、水泥包装机、粉状包装机、沙子包装机、袋装包装机等等包装线设备厂家](#)

应用范围 Applications HUXIN TE阀口袋包装机采用螺旋给料方式，控制方式采用变频器无极调速给料形式，称量支架位置配有震动电机，包装过程中对物料进行加密、排气、震实解决了流动性差、含气量大的细粉及超细粉的包装问题。适用于粉体、精粉、颗粒等物料的包装。敞口袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料敞口袋装用。技术特点:1.

采用螺旋式给料方式，包装过程为物料加密排气，解决粉体物料阀口袋包装的问题。1.

变频器无级调速控制给料，包装速度快，精度高。2.

高精度称重传感器，外部净重式计量，称重精度高。3.

与物料接触部分为不锈钢材质，防污染、耐腐蚀，保证设备在恶劣条件下可靠工作。4. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应急处理，操作简单维护方便5. 称重仪表为托利多高灵敏度数显仪表，具有重量累计显示、计数显示、班次累计、自动清零、自动去皮、自动消除细微干扰、自动修正落差、超差报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口，便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。6.

挂袋机构可根据包装袋大小上下调整，可适应多种袋型及包装规格7. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，防护等级为IP65级，可避免因粉尘污染产生的额外故障。包装机配有多个除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境污染。8. 可选配触摸屏中文人机操作界面，实现动态显示、监控、统计、故障输出等功能，并有帮助菜单，操作简单易懂。技术支持:1.

提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持2.

可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计3. 选配装置组态系统 真空系统

胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口

联锁控制称重数据远程监控管理

选配装置:组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

| | |
|---------------------------------|------------------|
| 包装能力 Capacity： | 20 ~ 30bag/h |
| 精度等级 Precision Level： | 0.2% |
| 包装规格 Packing Specifications： | 500 ~ 2000kg/bag |
| 电源电压 Voltage： | 380VAC 50HZ |
| 电源功率 Power： | 3KW |
| 气源压力 Air Pressure： | 0.5 ~ 0.8Mpa |
| 气量消耗 Air Consumption： | 0.02 m3/sec |
| 除尘风量 Air Quantity for Dedusting | 1500 ~ 3000 m3 |
| 温度范围 Temperature Range | -10 ~ 40 |
| 相对湿度 Relative Humidity | 80% |

相关产品 四桶位液体灌装机-1000L固化剂灌装设备厂家旋转型化工液体灌装机-三乙脂灌装设备厂家自动称重树脂灌装机-抗冻液灌装设备厂家自动灌装压盖灌装机-辛夷油灌装设备厂家全自动称重灌装机-2000升膏体灌装设备厂家上海广志自动化设备有限公司上海市松江区新桥镇新拓路409号