

# 英标H型钢UC305\*305\*97结构钢

产品名称	英标H型钢UC305*305*97结构钢
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5290.00/吨
规格参数	材质:S355JR 执行标准:EN10025 产地:马钢
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

## 产品详情

英标H型钢UC305\*305\*97结构钢 冶金矿产：上位机的管理平台则基于VisualBasic61。此系统通过对产品的性能参数进行检测,严格避免不合格产品出厂,提高产品质量,增强了产品的市场竞争力。通讯系统以生产现场的双绞线为通讯媒介,上位机利用VB61的通讯控件MSComm实现了与下位机的远程实时通讯,下位机应用于生产车间现场,取得了满意效果。统的结构组成及工作原理2.1结构组成网络系统由控制中心和多个远程单元RTU(RemoteTerminalUnite)组成。 英标H型钢规格表：

UB127x76x13 UB152x89x16 UB178x102x19 UB203x102x23 UB203x133x25 UB203x133x30  
UB254x102x22 UB254x102x25 UB254x102x28 UB254x146x31 UB254x146x37 UB254x146x43  
UB305x102x25 UB305x102x28 UB305x102x33 UB305x127x37 UB305x127x42 UB305x127x48  
UB305x165x40 UB305x165x46 UB305x165x54 UB356x127x33 UB356x127x39 UB356x171x45  
UB356x171x51 UB356x171x57 UB356x171x67 UB406x140x39 UB406x140x46 UB406x178x54  
UB406x178x60 UB406x178x67 UB406x178x74 UB457x152x52 UB457x152x60 UB457x152x67  
UB457x152x74 UB457x152x82 UB457x191x67 UB457x191x74 UB457x191x82 UB457x191x89  
UB457x191x98 UB533x210x82 UB533x210x92 UB533x210x101 UB533x210x109 UB533x210x122  
UB610x229x101 UB610x229x113 UB610x229x125 UB610x229x140 UB610x305x149 UB610x305x179  
UB610x305x238 UB686x254x125 UB686x254x140 UB686x254x152 UB686x254x170 UB762x267x147  
UB762x267x173 UB762x267x197 UB838x292x176 UB838x292x194 UB838x292x226 UB914x305x201  
UB914x305x224 UB914x305x253 UB914x305x289 UB914x419x343 UB914x419x388 UB1016x305x222  
UB1016x305x249 UB1016x305x272 UB1016x305x314 UB1016x305x349 UB1016x305x393  
UB1016x305x415 UB1016x305x438 UB1016x305x494 UB1016x305x584 英标H型钢UC系列理论重量表：  
UC152x152x23 152.4x152.2x5.8x6.8 UC152x152x37 161.8x154.4x8x11.5 UC203x203x46 203.2x203.6x7.2x11  
UC203x203x86 222.2x209.4x12.7x20.5 UC254x254x73 254.1x254.6x8.6x14.2 UC254x254x89  
260.3x256.3x10.3x17.3 UC254x254x167 289.1x265.2x19.2x31.7 UC305x305x97 307.9x305.3x9.9x15.4  
UC305x305x118 314.5x307.4x12x18.7 UC305x305x137 320.5x309.2x13.8x21.7 UC305x305x283  
365.3x322.2x26.8x44.1 UC356x368x129 355.6x368.6x10.4x17.5 UC356x368x153 362x370.5x12.3x20.7  
UC356x368x177 368.2x372.6x14.4x23.8 UC356x368x202 374.6x374.7x16.5x27 UC356x406x235  
381x394.8x18.4x30.2 UC356x406x393 419x407x30.6x49.2 UC356x406x592 465x421x45x72.3

UC356x406x744 498x432x55.6x88.9 UC356x406x990 550x448x71.9x115 UC356x406x1299

600x476x100x140 英标型钢：UHPEAF-LF-VD-CC或IC为例，工艺流程为：电炉出钢——LF座包工位（底吹氩开始）——测温——供电造渣——脱氧和脱硫——调整成分——测温——VD工位——真空精炼——喂线（铝脱氧或钙处理，底吹氩结束）——连铸平台测温——连铸机浇铸。中心任务：脱氧和非金属夹杂物去除及其控制。超高功率电弧炉初炼主要任务：熔化废钢、脱碳、脱磷和升温；炉料中配碳量可配到1%-1.3%，用矿石、氧气脱碳、脱磷、自动流渣，偏心地出钢，留渣留钢。英标H型钢UC305\*305\*97