

POWERLIT蓄电池PA12-26工业电池规格

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | POWERLIT蓄电池PA12-26工业电池规格 |
| 公司名称 | 埃克塞德电源设备（山东）有限公司 |
| 价格 | 150.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:POWERLIT蓄电池 型号:PA12-26 产地:英国 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区药山街道金蓉花园（秋天） 1号楼2单元202室 |
| 联系电话 | 18500100400 18500100400 |

产品详情

POWERLIT蓄电池PA12-26工业电池规格POWERLIT蓄电池PA12-26工业电池规格

POWERLIT蓄电池服务

- 1、专设客户服务中心，由技术人员负责产品服务工作。
- 2、耐心细致做好客户产品使用咨询，及时纠正客户的错误。
- 3、投诉处理：在4小时内响应客户投诉并提供解决方案。
- 4、对产品提供终身服务，在保修期内，因设计、工艺、制造产生的质量问题实行免费更换及维修服务，保修期外产品继续提供优良服务，维修产品只收取材料成本费。
- 5、长期向客户提供所购产品备品备件或替代件。
- 6、因客户使用不当所造成损失，我公司实现优质有偿服务。
- 7、常走访被服务过对象，进行客户满意度调查，建立并保持与客户的良好沟通，虚心接受客户监督，及时改进工作方法和方式，提高服务水平。

展有限公司是一家集进出口贸易、销售、技术和服务为一体的高科技中心。多年来在各界朋友的支持和帮助下，我们已发展成为年销售额数近千万元的高科技中心，合作伙伴遍及电力、石化、金融及各大院校等多个领域。中心下设UPS电源、蓄电池技术服务中心等几个主要部门，拥有一支好的技术服务和销售队伍，特别是集成部的所有员工均接受过技术培训，拥有丰富的理论和实践经验。

发展有限公司以诚信、实力和产品质量获得业界的高度认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

POWERLIT蓄电池产品特点：

- 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。
- 2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。
- 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。
- 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。
- 6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。
- 7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

他们会拿到几个、十几个、甚至几十个品牌在手里，不管这些品牌能不能，只要有潜力或多少有点名气，他们都会抓在手里，汽车自主变速器创新研究的李盛其认为，商用车领域是自主自动变速器的一大蓝海。经过一年的潜心攻关，企业推出的汽油锯新品终于投放到市场，由于汽油锯对品质要求更高，附加值也高，它的研发成功也在某种程度上推动了正阳的产品线向中高端的转型升级，近日，为了客户深层次需求，引领市场产品升级，博世又针对客户需求，推出博世四坑圆柄5系电锤钻头和博世四坑方柄5系电锤钻头，

蓄电池产品特征 1.容量（C20）：3.5Ah—250Ah（25℃） 2.电压等级：12V 3.自放电小：2%/月（25℃）
4.良好的高率放电性能 5.设计寿命长：20Ah以下为5年、20Ah以上为10年（25℃）
6.密封反应效率：98% 7.工作温度范围宽：-25℃~45℃ 8.大电流放电性能好
9.环境适应性强，适应恶劣环境使用 10.深放电回复性好。

通常来说，影响电池寿命较大的因素是环境温度。一般电池生产厂家要求的环境温度是在20-25℃之间。虽然温度的升高对电池放电能力有所提高，但付出的代价却是电池的寿命大大缩短。据试验测定，环境温度一旦超过25℃，每升高10℃，电池的寿命就要缩短一半。目前UPS所用的蓄电池一般都是免维护的密封铅酸蓄电池，设计寿命普遍是5年，这在电池生产厂家要求的环境下才能达到。达不到规定的环境要求，其寿命的长短就有很大的差异。另外，环境温度的提高，会导致电池内部化学活性增强，从而产生大量的热能，又会反过来促使周围环境温度升高，这种恶性循环，会加速缩短电池的寿命。

充电方法：

充电方法，对电池来讲很重要，不正确的充电方法会对电池过充或欠充，影响电池的性能和寿命。

常用的充电方法有以下两种。

A、恒压限流充电，

B、恒流电

4.恒压限流充电：

对阀控铅酸电池，该充电方法是阀控铅酸蓄电池的充电方法。控制的充电电压与环境温度和电池的使用方式有关。

备用电池充电：2.23 ~2.30/单格，在25 ℃时，

循环用电池充电：2.40~2.50/单格，在25 ℃时。

注：开始充电电流一般定为不大于0.3CA，

在25 ℃下当电池的充电电压为2.30V/单格时，电池充满电时，充电电流下降为0.5~4mA/AH，保持不变。

当电池充电为2.4V/单格时，电池充满电时，充电电流下降为3~10MA/AH，保持不变。

5.恒电流充电：

使用该方法对电池充电时，注意电池充满时必须立即切断充电电源，否则会造成电池过充电，而损害电池性能和寿命，采用恒电流充电时，充电电流一般不大于0.1CA，当充电电量达到上一次电池放电量的1.07~1.15倍时，即对电池充足电。

6.温度对电池充电电压的影响：

由于化学反应随温度的升高而加速，随温度的降低而变慢。

为了防止对电池过充或欠充，当电池环境温度不在15 ℃~35 ℃时，则需对电池充电电压进行调整。

调整方法为：

以25 ℃为基准，电压调整系数为： $\pm 3\text{MV}/\text{单格I}$ （备用电池）； $\pm 4\text{MV}/\text{单格I}$ （循环用电池），

例如：某UPS采用8只12V65AH做备用电池，夏天时电池机房温度为40 ℃，
则充电电压由 $8 \times 6 \times 2.30=110.40$ 应降为：

$$8 \times 6 \times [2.30 - 3(40 - 25)/1000] = 108.24\text{V}$$

冬天时电池机房温度降为10 ℃，则充电电压应由110.40V提高为：

$$8 \times 6 \times [2.30 + 3(25 - 10)/1000] = 112.56\text{V}$$