

手机保护壳原材料，注射成型胶

产品名称	手机保护壳原材料，注射成型胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	65.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-A50 厂家(产地):深圳杰瑞新材料
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

注射成型胶A50

JR-A50是一种加成型有机硅材料，也称双组份高温硫化硅胶，分为A、B两个组份，相较于于其他品类的硅胶，A50的粘稠度高，为粘稠状。需要加温固化

产品特点：

- 1、不受产品厚度影响，可深度固化
- 2、因其为铂金催化体系，其产品固化过程中不释放低分子，固产品收缩率低于0.1%
- 3、产品耐高温，温度可达至200-300
- 4、通过FDA食品级认证，安全环保，可直接接触人体皮肤
- 5、产品透明度好，耐酸碱、耐老化

产品参数：

特性	单位	参数
混合前粘度（25℃，65%RH） A50（A）	CP	60W

A50 (B)	CP	60W
混合后物性 (25 , 65%RH)		
混合比例	(重量比)	A : B = 1 : 1
颜色	/	透明
混合后粘度	CP	60W
固化时间 (160-180)	s	30s
硬度 (Shore A)	50 ± 2	
拉伸强度	MPa	8.0+0.5/-0.5
撕裂强度	KN/M	32+5/-5
断裂伸长率	%	350

*备注:固化条件：150 × 10mins,固化条件在实际生产时仅供参考,温度、硫化时间应视模具大小、制品厚度做相应的调整.典型数据不可以直接作为生产时使用，详细的说明请联系我公司。

操作方法：

A、B组份按照1:1的重量比进入注射机内，通过设备加温至100-150摄氏度半分钟，得到固化后的弹性材料

注意事项：

A50操作时要注意和缩合型硅胶分开，要用未使用过硅胶的容器或者工具操作此硅胶，避免出现硅胶不固化或者固化不完全导致产品报废的现象。

包装与运输：

A：20kg B：20kg

阴凉避光处，密封保存12个月。

产品属于非危险品，按一般化学品运输。