

漳州长春PBT(加15%玻纤)4815 NCB

产品名称	漳州长春PBT(加15%玻纤)4815 NCB
公司名称	东莞市天扬塑胶原料有限公司
价格	.00/欢迎来电咨询
规格参数	特性：:15%玻纤增强 阻燃V0 颜色：:本色 黑色 注塑级 易脱模:LONGLITE
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼（注册地址）
联系电话	0769-81671198 13712261527

产品详情

PBT原料：

(1)PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在

(2)50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度

(3)控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒

(4)停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

产地/品名	牌号	特性
日本宝理PBT	303RA	含30%玻纤增强
日本宝理PBT	304SA	含15%玻纤增强低比重
日本宝理PBT	CN7740XB	防火UL94V0阻燃
日本宝理PBT	HN7330	含30%玻纤增强
日本宝理PBT	7407	含40%玻纤增强/云母低翘曲
日本宝理PBT	3400	含40%玻纤增强缓燃
日本宝理PBT	CN7740XB	含40%玻纤增强
日本宝理PBT	CRN7000N	防火UL94V0阻燃

日本宝理PBT	CN5330N/B	含30%玻纤增强防火UL94V0阻燃
日本宝理PBT	7307B	含20%玻璃珠增强低翘曲
日本宝理PBT	7307	ABS/PBT合金含30%玻纤增强
日本宝理PBT	652SA	含30%云母矿物填充低翘曲
日本宝理PBT	2002K	耐摩擦磨标准料非增强
日本宝理PBT	7400W	含40%玻纤增强低翘曲
日本宝理PBT	CN7030NN/BB	含30%玻纤增强
日本宝理PBT	CN7015NN/BB	含15%玻纤增强防火UL94V0阻燃