

一体化宰猪厂污水处理设备

产品名称	一体化宰猪厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一、生猪屠宰废水来源于屠宰车间，主要包括（1）屠宰前冲洗牲畜的废水；（2）烫毛、清洗胴体废水；（3）清洗内脏废水；（4）冲洗车间地面、器具废水；（5）冲洗圈栏废水。屠宰过程排放的废水中血污染为严重，通常放出的血均回收利用，既减少处理负荷又增加收入。

生猪屠宰废水的化学处理方法

二、生猪屠宰废水处理方法

1、混凝处理

常用的混凝剂有铝盐、铁盐等，其中聚合酸铁混凝处理屠宰废水效果较好。为减少铝盐的使用量，也可用聚合氯化铝(PAC)和聚乙烯铵混合作为混凝剂。在聚合酸铁的合成中，加入任意比例的铝盐和一定比例的硅酸盐。以及少量的聚丙烯酰胺生成一种新混凝剂CPFA—CS。此复合无机高分子混凝剂具有较宽的pH值和温度适用范围，用它作为混凝剂处理屠宰废水，COD和色度去除率分别可达75%和95%以上。一次混凝处理即可达到或接近废水综合排放标准。单纯的混凝处理存在一个明显的问题就是屠宰工序中产生的血水难以除去。并且同时产生大量的污泥和废渣。所以如果在使用混凝剂处理前先对屠宰废水进行适当变性处理。再采用酸亚铁和氧化钙复合混凝剂处理，出水COD的质量浓度可以降到197.4mg/L。有较好的处理效果，且此法简便、高效，有较好的环境效益，但是该法处理的废水限于COD的质量浓度小于1000mg/L的废水。

混凝法处理废水处理成本低。低温下具有较好的处理效果。此法多用于处理浓度较低的废水，或作为高浓度废水预处理，以降低后续的生物处理的负荷。

2、碱性水解和酶水解

该法使用碱性物质或酶水解以减少废水中的脂肪颗粒，常作为屠宰废水的预处理。通常采用石灰、NaO

H、胰脂肪酶、细菌酶等，其中石灰经济实用但是会产生大量的废渣；用NaOH进行预处理时。控制NaOH的质量浓度在150~300mg/L范围内，可使平均脂肪颗粒降到处理前脂肪颗粒(D)的73%±7%；用胰脂肪酶进行预处理效果佳，胰脂肪酶PL-250可使脂肪颗粒粒径大降到处理前废水中脂肪颗粒的60%±3%。而且胰脂肪酶更适用于水解牛肉脂肪；用细菌酶处理，细菌酶的使用量较多时才能达到明显的水解效果。但是用碱性水解处理屠宰废水会导致废水的pH值出现波动，难以控制。使后续生物氧化法等工艺不易正常运行。

该设备采用世界上先进的生物处理工艺，集去除BOD₅、COD、NH₃-N于一身，是目前高效的污水处理设备。它被广泛的应用于食品加工厂，宾馆，别墅小区及居民住宅小区的生活污水处理，替代了去除率很低，处理后出水不能达到国家综合排放标准的化粪池。经过实地应用表明，一体化生化污水处理设备是一种处理效果十分理想且管理方便的设备。主要是适应于宾馆、饭店、疗养院、食品加工厂、医院；住宅小区、村庄、集镇；车站飞机场、海港码头、船舶；工厂、矿山、部队、旅游点、风景区；与生活污水类似的各种工业有机废水。可配套化工及高浓度污水处理设备需求用。

屠宰污水处理设备主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。

一、水质特点

屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

小型杀羊宰羊污水处理设备设计思路

二、根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：

(1) 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的COD_{Cr}、BOD₅，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

三、工艺流程

来自屠宰场的污水经格栅(网)去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮

屠宰污水处理设备

物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物(ss)，去

除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池

进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放。