

sgd7s-330a3500全新原装质保两年找郑州庞工

产品名称	sgd7s-330a3500全新原装质保两年找郑州庞工
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

代碼 變數名稱 / 屬性 內容說明

018 (12h)

與Z 相偏移量

B Dec

馬達位置與Z 相的偏移量，範圍為-4999 ~ +5000。

與Z 相重疊處，其值為0，數值愈大偏移愈多。

019 (13h)

映射參數內容 # 1

B

傳回參數P0.025，映射到P0.035 指定的參數。

020 (14h)

映射參數內容 # 2

傳回參數P0.026，映射到P0.036 指定的參數。

021 (15h)

映射參數內容 # 3

傳回參數P0.027，映射到P0.037 指定的參數。

022 (16h)

映射參數內容 # 4

傳回參數P0.028，映射到P0.038 指定的參數。

023 (17h)

映射監視變數 # 1

傳回參數P0.009，映射到P0.017 指定的監視變數。

024 (18h)

映射監視變數 # 2

傳回參數P0.010，映射到P0.018 指定的監視變數。

025 (19h)

映射監視變數 # 3

傳回參數P0.011，映射到P0.019 指定的監視變數。

026 (1Ah)

映射監視變數 # 4

傳回參數P0.012，映射到P0.020 指定的監視變數。

027 (1Bh) Z 相偏移量B

馬達位置與Z 相的偏移量。(僅供台達CNC 控制器使用)

028 (1Ch) 異警碼 Dec B

將此數值換算成十六進位數值後，相等於P0.001 所顯示的異警碼與通訊機種的錯誤碼。

032 (20h) 位置誤差(PUU)

濾波後的位置命令與回授位置的差異值，單位為使用者單位PUU。

033 (21h) 位置誤差(pulse)

單位pulse。

035 (23h) 分度座標命令 分度座標的當前命令，單位為使用者單位PUU。

038 (26h) 電池電壓

絕對型編碼器電池電壓。絕對型功能(P2.069)必須開啟，此監視變數才會顯示電壓數值。

039 (27h)

DI 狀態(整合)

Hex

整合的驅動器DI 狀態，每一位元對應一DI 通道。

來源包含：硬體通道 / 參數P4.007，依P3.006 來

選擇。

040 (28h)

DO 狀態(硬體)

驅動器DO 硬體實際輸出的狀態，每一位元對應一個DO 通道。

041 (29h) 驅動器狀態 傳回參數P0.046，請參考該參數說明。

042 (2Ah)

正在執行的 PR命令索引

顯示執行中的 PR 命令索引值。

043 (2Bh) CAP 抓取資料

最新一次抓取到的資料。

註：CAP 可以連續抓取許多點。

049 (31h) 脈波命令CNT 脈波命令(CN1)輸入的脈波計數值。