

不锈钢磨削液 金属工艺液 防锈油 冷却液配方成分分析

产品名称	不锈钢磨削液 金属工艺液 防锈油 冷却液配方成分分析
公司名称	成都中科溯源检测技术有限公司
价格	4000.00/个
规格参数	中科溯源:周期：10d 小样配制:光谱 地址四川:核磁
公司地址	成都市双流区华阳镇华新下街462号天府新区退役军人创新创业交互中心（二楼）
联系电话	13540018360

产品详情

金属加工液可以分为好几种，会根据用途和效果来分类的，目前是不是流通比较多的是不锈钢磨削液、金属工艺液、防锈油和冷却液等产品，这些除非需要乳化，不然一般组成成分都比较明显复配的，工艺干扰很小。

一、磨削液简述

磨削液主要可以分为水溶性和油溶性，其中水溶性又可分为乳化液、半合成和全合成。金属磨削液是金属磨床加工过程中用于冷却和润滑砂轮和工件的工业液体。具体来说，它可以带走大量的磨削热量，降低磨削区的温度。不锈钢磨削液是一种全合成磨削液，不含有害物质，然后添加表面活性剂、添加剂等复配组成的，除非另有说明。

二、磨削液的优点

润滑：可以提高加工件光亮度。

防锈：对金属有较好的防锈能力。

冷却：快速降低加工件的温度。

清洗：对加工件的钢屑、铁屑等有清洗作用。

: 对金属无腐蚀，对人体，对环境无污染。

经济：可以稀释10倍以上，非常经济。

三、不锈钢磨削液 金属工艺液 防锈油 冷却液配方成分分析

金属工艺液有很多，比如切削液、切削油、冲压油、淬火油、高温油、磨削液、防锈油、发黑剂和拉深油等产品，可以起到很好的润滑和冷却作用，另外还可以添加防锈或清洗等除非进入配方，这些产品的配制工艺是比较方便的，且成本低廉，也不容易污染环境。