

# 高速混合机机组

产品名称	高速混合机机组
公司名称	张家港市新威尔机械有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省苏州张家港市乐余镇开发区
联系电话	86-051258964873 13862206652

## 产品详情

### SRL-Z高速混合机机组

#### 用途与特点：

SRL-Z系列混合机组,主要适用于各种树脂如聚乙烯、聚丙烯、聚氧乙烯等的配料、混合、着色、干燥、以及ABS、聚碳酸酯等工程塑料成型加工前的干燥、脱挥等工艺，也可用于酚醛树脂的混合。该机组将热混与冷混工艺结合在一起，完成热混的物料自动进入冷混使其冷却，排除残余气体，并可防止结块。该机组系列引进、消化、吸收国外先进技术研制而成，电器控制采用进口原件并配置PLC及最新电脑控制，具有自动化程度高、混合效果好，热混具有自摩擦和电加热及蒸汽加热功能。浆叶均通过动、静平衡测试，锅盖采用我公司的特有技术，并配有脉冲除尘装置。冷混机引进国外减速器的所有致命缺点，使其运转更稳定。该机已达到国际同类产品水准，是生产板材、管材、异型材等PVC制品的最佳理想设备。

#### 主要技术参数

型号 / 规格	SRL-Z100/200	SRL-Z200/500	SRL-Z300/600	SRL-Z500/1000	SRL-Z800/1600
	热混/冷混	热混/冷混	热混/冷混	热混/冷混	热混/冷混
总容积	100/200	200/500	300/600	500/1000	800/1600

有效容积	65/130	150/320	225/380	375/650	600/1050
搅拌浆转速	650/1300/80	475/950/80	475/950/80	430/860/60	370/740/50
加热冷却方式	电加热、自摩擦/水冷				
混合时间	8~12	8~12	8~12	8~12	8~15
电机功率	14/22/7.5	30/42/11	40/55/11	47/67/15	60/90/22
外形尺寸	1950 × 1600 × 1800	4580 × 2240 × 2470	4580 × 2640 × 2480	4600 × 3000 × 4050	5170 × 3200 × 4480
重量	2200	3400	3600	4800	6200