

锂电吨袋立式外抽真空包装机、 锰酸锂原材料真空热合机

产品名称	锂电吨袋立式外抽真空包装机、 锰酸锂原材料真空热合机
公司名称	常州市才华包装机械厂
价格	.00/台
规格参数	型号:DZQ-800L 封口尺寸:双面加热800mm 功率:2.75KW
公司地址	武进区遥观镇大岸塘807号
联系电话	0519-88850445 18261181591

产品详情

特点：

- 1.本机为大型袋装产品理想的真空包装设备，袋子直径，高度可以做到很大，机器机头的高度可以任意调整。
- 2.封口功率大，封口压力大，对于四层M型复合膜袋子，也可以良好封口。
- 3.对于包装产品的重量，没有限制。
- 4.抽气口自动插入和拔出。
- 5.机器设计，整个操作过程只要放好产品后，启动一下按钮就可以了，其他流程会自动完成。
- 6.机器有先抽真空后封口和直接封口两种功能。

操作流程：将产品移到真空包装机前面下方或者把真空包装机移动到产品前方——将袋口送到真空包装机封口条内——袋口整理平整——启动——封口条低压密封压紧——抽真空——真空结束——拔出抽气口——封口条加热——高压压紧——加热结束——冷却——打开封口条——取出袋口——移走产品。1.常

见故障及排除方法

1. 封口痕迹烫破

- a . 加热时间太长
- b . 冷却时间太短
- c . 封口条压力不够

2 . 封口不牢

- a.加热时间太短
- b.封口压力不够
- c.封口条上有异物

3 . 封口起皱

- a.冷却时间太短
- c.发热条两端的拉紧弹簧弹力不够
- d.压住袋口前，袋口没有拉平直。

4 . 真空空度不高

- a.抽气嘴或抽气管漏气
- b.抽气嘴或抽气管堵住
- c.密封压条破损或有异物
- d.抽气时间太短
- e.抽气口插入的位置不对，抽气时袋子堵住了抽气口，抽气口一定要碰到产品。

5 . 真空结束后不自动封口

- a.两个抽气口没有拔出
- b.机器顶部气缸上的感应器坏
- c.变压器坏
- d.封口电热丝断