

连云港储罐焊缝渗透检测 特种设备无损检测

产品名称	连云港储罐焊缝渗透检测 特种设备无损检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

无损探伤检测是利用物质的声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检测对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷大小，位置，性质和数量等信息。

与破坏性检测相比，无损检测有以下特点：第1是具有非破坏性;第二具有全面性，由于检测是非破坏性，因此必要时可对被检测对象进行的全面检测;第三具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原材料进行检测，如机械工程中普遍采用的拉伸、压缩、弯曲等，破坏性检验都是针对制造用原材料进行的，对于成品和在用品，除非不准备让其继续服役，否则是不能进行破坏性检测的，而无损检测因不损坏被检测对象的使用性能。

1.常规检测项目：

磁粉探伤、超声探伤、渗透探伤、X射线探伤、涡流探伤、射线探伤

2.常规检测产品

钢管、焊缝、型材、板材、阀门、轴承、紧固件、金属零部件、钢结构工程、特种设备、管道工程

储罐检验分为外部检验和内部检验，外部检验是指罐内贮存有介质的情况下，对罐的各个部位/部件进行检验；内部检验为罐内的介质清空之后，对罐的各个部位/部件进行检验，内部检验过程中，检验人员需要进入罐内。外部检验和内部检验所用的检验工具/方法和检验部位/部件有很大的不同，但是有部分内容是相同的。

储罐焊缝渗透检测的原理

液体渗透检测的原理：液体渗透检测是以液体的流动、无间隙依附、形状可随时变化的特性为基础，可从以下方面加以叙述。

1.预处理：渗透检测试验的重要环节是使渗透液逐渐渗入到缺陷内部，但如果焊缝表面沾污吸附了异物、积垢厚腻，导致渗透液无法向缺陷内部渗透，就发现不了缺陷痕迹。所以在渗透前必须做好预处理，

清洁去除焊缝表面的异物，使渗透液可以渗入缺陷内部。

2.渗透：喷涂或毛刷将渗透液均匀完全无间隙的涂抹于储罐表面，若是储罐的工件表面存在缺陷，渗透液就会通过储罐的缺陷边壁浸润逐渐渗入缺陷内部。渗透处理必要的是渗透的时间要求，至少大于10分钟，对焊缝表面渗透必须在规定时间内保持不干燥状态，这样才能达到有效渗透。

3.清洗：当渗透液充分渗入储罐的缺陷内以后，应用溶剂将储罐的工件表面多余的渗透液清洗去除干净，并不是去除缺陷内部的渗透液，而是完全去除储罐焊缝表面多余的渗透液。