

RSM埋弧螺柱焊机系列 RSM

产品名称	RSM埋弧螺柱焊机系列 RSM
公司名称	成都斯达特焊接研究所
价格	.00/个
规格参数	型号:RSM 螺柱直径:6-36mm 焊接方式:拉弧式
公司地址	中国 四川 成都市成华区 成都市成华区崔家店路338号（工业园）
联系电话	86-02866006606 13730600725

产品详情

型号	RSM	螺柱直径	6-36mm
焊接方式	拉弧式	焊枪类型	接触式
焊接材质	低碳钢	产品别名	埋弧螺柱焊机
动力方式	电力	焊接频率	50HZ
品牌	斯达特	输入电压	380V
外形尺寸	1010×630×770	重量	360Kg

rsm埋弧螺柱焊机系列

*埋弧焊与螺柱焊技术有机结合，集《埋弧螺柱焊机》、《焊枪降温装置》两项发明专利及《防雷击栓钉焊机》实用新型专利於一体，获得高质量、高强度的优质焊接接头。

*专用于大型建设工程项目的钢筋预埋件焊接,可焊接螺纹钢直径达φ36mm，成功应用于国家体育馆“鸟巢”等重点工程建设施工中。

*一机多用：具备埋弧螺柱焊、栓钉焊、螺柱焊、手工电弧焊四项功能。

*焊接程序自动进行，焊接效率高、成本低，一致性好。

*特殊设计的执行机构，操作简单，使用方便。

*焊接电流和焊接时间连续可调，调节准确可靠。

*特别设计有预防误操作导致重复焊接事故功能。

项目	rsm系列 埋弧螺柱焊机	
型号	rsm-1600	rsm-2500
焊接钢筋范围	φ 8-20mm	φ 10-25mm
最大焊接电流	1600a	2500a
电流调节范围	80-1600a	100-2500a
焊接时间调节范围	100-16500ms	
最大焊接速度	4根/20mm/min	4根/25mm/min
焊接数量/钢筋直径/每分钟	10根/8mm/min	10根/10mm/min
应用专利	发明专利《焊枪降温装置》	
	发明专利《埋弧螺柱焊机》	
主电路	可控全桥整流	
控制电路	微处理器控制	
防止重复焊接	自动保护	
供电电源	380v/50hz	
允许电压波动范围	±10%	
3相4线供电电缆规格	1×8mm2+3×10mm2	1×10mm2+3×16mm2
控制电缆规格	4×0.5mm2	
供电电缆最大加长量	50m	
焊接电缆最大加长量	50m	
接地电缆最大加长量	10m	
机壳保护级别	ip23	
冷却方式	风冷	
机壳材料	钢+喷涂	
外型尺寸	1010×480×770mm3	1010×590×770mm3
可锁定万向脚轮	2只	
固定脚轮	2只	

手推把手	有	
起重吊环	2只	
主机重量	245kg	342kg
焊枪重量	2.8kg	
一机多用	埋弧焊、螺柱焊、栓钉焊、手工焊四用	
气体保护	可选	
标准焊枪	snq6-m	