

进口PFC系列英标槽钢材料介绍

产品名称	进口PFC系列英标槽钢材料介绍
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	6030.00/吨
规格参数	材质:S235JR 执行标准:EN10279 产地:德国
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

进口系列英标槽钢材料介绍冶金矿产：为了进步微细粒物料过滤的功率，过滤机正围绕着下降滤饼和过滤介质阻力的方向在改善，如增加絮凝剂和助滤剂，选用合理的过滤介质等。陶瓷过滤机即归于织物介质外新式多孔固体介质的运用。 - 精矿和尾矿运送技能澳大利亚怒江选矿厂选用了f244mm长约9km的长距离铁精矿运送管道，其泵站配有4 × 45kW电动机驱动的柱塞泵排出压力15 ~ 141MPa运送铁精矿25万t/a，运用率达97%。浓度超越4%的尾矿水力运送技能正在逐步推广之中。

英标槽钢规格表：

PFC125x65x15 125x65x5.5x9.5 14.8 S355JR/J0/J2

PFC150x75x18 150x75x5.5x10 17.9 S355JR/J0/J2

PFC150x90x24 150x90x6.5x12 23.9 S355JR/J0/J2 PFC180x75x20 180x75x6x10.5 20.3 S355JR/J0/J2

PFC180x90x26 180x90x6.5x12.5 26.1 S355JR/J0/J2

PFC200x75x23 200x75x6x12.5 23.4 S355JR/J0/J2

PFC200x90x30 200x90x7x14 29.7 S355JR/J0/J2

PFC230x75x26 230x75x6.5x12.5 25.7 S355JR/J0/J2

PFC2300x90x32 230x90x7.5x14 32.2 S355JR/J0/J2

PFC260x75x28 260x75x7x12 27.6 S355JR/J0/J2

PFC260x90x35 260x90x8x14 34.8 S355JR/J0/J2

PFC300x90x41 300x90x9x15.5 41.4 S355JR/J0/J2

PFC300x100x46 300x100x9x16.5 45.5 S355JR/J0/J2 PFC380x100x54 380x100x9.5x17.5 54 S355JR/J0/J2

PFC 430x100x64 430x100x11x19 64.4 S355JR/J0/J2 英标槽钢理论重量表：英标槽钢

CH229x89x33	228.6x88.9x8.6x13.3	32.7	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH254x76x28	254x76.2x8.1x10.9	28.2	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH203x89x30	203.2x88.9x8.1x12.9	29.8	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH152x76x18	152.4x76.2x6.4x9	17.9	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH152x89x24	152.4x88.9x7.1x11.6	23.9	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH178x76x21	177.8x76.2x6.6x10.3	20.8	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH254x89x36	254x88.9x9.1x13.6	35.7	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH305x89x42	304x88.9x10.2x13.7	41.8	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH178x89x27	177.8x88.9x7.6x12.3	26.8	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH203x76x24	203.2x76.2x7.1x11.2	23.9	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH229x76x26	228.6x76.2x7.6x11.2	26.1	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH305x102x46	304.8x101.6x10.2x14.8	46.2	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH381x102x55	381x101.6x10.4x16.3	55	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH432x102x65	431.8x101.6x12.2x16.8	65.5	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH76x38x7	76.2x38.1x5.1x6.8	6.7	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH102x51x10	101.6x50.8x6.1x7.6	10.4	S355JR/J0/J2 英标槽钢
CH127x64x15	127x63.5x6.4x9.2	14.9	S355JR/J0/J2 英标型钢：为了确

保喷吹进程的安稳性和喷口的疏通，宜选用高压喷吹，即喷嘴出口压力要高于喷嘴出口处的临界压力，在以氮气为载体的铁水预处理条件下，喷吹镁粒的临界压力约为喷口外部压力(铁水静压力+大气压力)的1.7倍。低于临界压力喷吹时，铁水的动摇使喷口处的压差P处于不安稳状况，能够扰乱整个供气体系不能安稳，即呈现脉冲现象，乃至构成喷口或体系阻塞。高于临界压力的喷吹，流股不受外界p的搅扰，因此能完结无脉冲的安稳喷吹。