

驻马店包装机械台达伺服驱动器报警al003故障维修找庞工

产品名称	驻马店包装机械台达伺服驱动器报警al003故障维修找庞工
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

ASDA-Soft V6 版本提供PR 圖形化程序編輯介面，如圖7.1.3。使用ASDA-Soft 設定

PR 程序可以更快速、更方便的完成PR 程序的編輯，包含命令的觸發、命令的種類及相關設定。

圖7.1.3 ASDA-Soft PR 圖形化程序編輯介面

7.1.1 PR 共用參數資料

ASDA-B3 提供16 段加減速時間 (P5.020 ~ P5.035)、16 段延遲時間 (P5.040 ~ P5.055)

和16 段目標速度 (P5.060 ~ P5.075) 的參數供使用者在設定PR 程序時選擇，

如圖7.1.1.1。如果多組PR 共同使用同一段設定，當此段設定的數值被修改，所有使用此段設定的PR 程序也會受影響。例如，當多個運動控制PR 命令均選擇P5.060 為目標速度，若改變P5.060 的數值，則將P5.060 設為目標速度的PR 運動命令之目標速度也會一併改變。故請使用者在設計PR 程序時要特別注意，以免造成危險或機台的損壞。

ASDA-Soft 軟體的PR 模式設定有內建此共用資料畫面供使用者方便設定，如圖7.1.1.2。

這些資料中，加減速時間是以加速至3000 rpm 所需的時間及由3000 rpm 減速至停止

所需的時間為參考。如設定加速時間為50 ms，則運動命令的目標速度為3000 rpm 時，

所需時間為50 ms；若運動命令的目標速度為1500 rpm，則加速時間為25 ms。

此加減速時間的設定為定斜率的概念，參數不隨目標速度而改變其加減速斜率。