

西门子授权网线电缆代理中国代理商

产品名称	西门子授权网线电缆代理中国代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/米
规格参数	品牌:西门子 型号:电源电缆 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

西门子授权网线电缆代理中国代理商

西门子授权网线电缆代理中国代理商

产地类别进口

我公司经营西门子*现货PLC；S7-200 S7-200SMART S7-300 S7-400 S7-1200

触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60 V80伺服数控备件：*电机（1LA7、1LG4、1LA9、1LE1），国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）

详细介绍

西门子电缆电线中国授权总代理商除了有常见的基本操作指令外，还具有丰富的功能指令。这些功能指令能拓宽PLC的应用范围，增强PLC编程的灵活性。它可以完成更为复杂的控制程序的编写，使程序设计更加方便。

跳转指令就属于常用功能指令中的一种。跳转指令要用于较复杂程序的设计，使用该类指令可以用来优化程序结构，增强程序功能。跳转指令可以使PLC编程的灵活性大大提高，它的作用就是使PLC可根据不同条件的判断，选择不同的程序段去执行程序。

1、跳转指令的格式（见图1所示）

图 1

与跳转有关的指令有两条:跳转指令JMP和标号指令LBL。

跳转指令（JMP）：跳转指令使能输入有效时，使程序跳到同程序中的标号N处执行。

标号指令（LBL）：标号指令用来标记程序段，作为跳转指令执行时跳转到目标位置。

标记目标的操作数N为0-255的数字。

使用说明:

（1）跳转指令和标号指令必须配合使用，而且只能使用在同一程序块中，如主程序、同一主程序或同一个中断程序。不能在不同的程序块中相互跳转。

(2) 执行跳转后，被跳过程序段中的各元件状态为：1)Q、M、S、C等元件的位保持跳转前的状态；2)计数器C停止计数，当前值存储器保持跳转前的计数值。3)对定时器来说，在跳转期间，分辨率为1ms和10ms的定时器会直保持跳转前的工作状态，原来工作的继续工作，到设定值后，其位的状态才会改变，输出触点动作。对分辨率为100ms的定时器来说，跳转期间停止工作，但不会复位，存储器里的值为跳转时的值，跳转结束后，若输入条件允许，可继续计时，但已失去了准确计时的意义，所以在跳转段里的定时器要慎用。

2、跳转及跳转标号指令应用举例。见图2。

图 2

图中，网络1的I0.0接通，则跳转到标号为1的网络3，执行网络3以后的程序，即执行网络5的程序。I0.2接通时，Q0.0、Q0.1同时接通，网络2的程序不执行。当I0.0断开，则执行网络4的跳转指令，网络5的程序不执行，而执行网络2的程序，I0.1接通时，Q0.0、Q0.1同时断开。

3、跳转指令应用实例

用跳转指令编程来控制两只灯，灯分别接于Q0.0、Q0.1。控制要求如下：

(1)要求能实现自动与手动控制的切换，切换开关接于I0.0，若I0.0为OFF西门子电缆电线中国授权总代理商F则为手动操作，若I0.0为ON，则切换到自动运行。

(2)手动控制时，能分别用一个开关控制它们的启停，两个灯的启停开关分别为I0.1、I0.2。

(3)自动运行时，两只灯能每隔1s交替闪亮。设计程序如图3所示。

图 3

分析如下：当I0.0为OFF时，把自动程序跳过，只执行手动程序。就是执行网络1（JMP标1的）与网络4（LBL也标1的）之间的程序。这一对跳转程序之间的就是网络2和网络3两条程序。这两条程序就是手动分别控制两只灯的开、关。当I0.0为ON时，把手动程序跳过，只执行自动程序，即网络5（JMP标2的）与网络10（LBL也标2）之间的程序，这里面的程序就是自动控制灯亮、灯灭、并实现了两只灯能每隔1s交替闪