

注塑机节能改造 伺服控制注塑机

产品名称	注塑机节能改造 伺服控制注塑机
公司名称	江门市蓬江区安捷易自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 广东 江门市蓬江区 华园路4号
联系电话	86-0750-3556659 13392097759

产品详情

超强省电特性:依据实际流量及压力需求设定,压力通过压力传感器及伺服马达扭矩来做闭环回路按控制:量通过马达转速控制,在到达压力设定值时,马达并以极低速运转,根本上消除溢流能量损失,而达到省电的目的. 待机电力=3w、保压射出在12kg时、消费电力=0.25kw、比传统变量泵省电50-80%.

注:以上数据为使用11kw、1500rpm,80之液压.

2.安静低噪音:采用西德间隙压力自动补偿内齿轮泵,为噪音最低,泵内漏最低,应答最快,在1500rpm,压力设定值140kg状态,运转时噪音值63db(a),在保压谢出140kg及待机冷却时,因马达及泵及低速在运转,基本没有明显噪音.

3.高效率、高应答、高精度:使用最新risc cpu及asic电流晶片控制(电流回路应答4us,世界最快),借压力感测器作为闭路回馈伺服控制,精准的控制速度压力.精度误差在0.2%以内(0-70度油温变化下),有效提升了产品精度与稳定性. 重现性 : 0.2%, 应答性:0.04s、保压误差只有1kg.

4.省水、低发热量:依据设定速度来输出相对转速,在到达压力时马达只有极低速运转保压、降低能源损耗,没有固定泵液压阀的发热量,也没有变量泵的回油发热量,所以可抑制油温不上升,冷却水可节省70%以上,油箱容量亦可由原来的缩小12-13,较寒带地区甚至不南要冷却了.