双脉冲半自动气保焊机-奥太电焊机

产品名称	双脉冲半自动气保焊机-奥太电焊机
公司名称	四川智阳科技有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:奥太 型号:MIG-500 工作形式:逆变焊
公司地址	成都市二环路东一段29号
联系电话	13699044663 13008176522

产品详情

品牌	奥太	型号	MIG-500
工作形式	逆变焊	焊接方式	拉弧式
电流	直流	样式	便携式
操作方式	手动	驱动形式	电动
保护气体类型	氩气	作用对象	金属
额定容量	25KVA	负载持续率	60%
适用对象	所有金属材料的焊接	工作电压	380v
电流调节范围	30-500A		

pulsemig-500fr

可对碳钢、不锈钢、镍基不锈钢及铝合金等材料进行焊接

功能：快速根焊(fastroot)、脉冲mig/mag气体保护焊

管道多功能焊机

【性能特点】

■管道根焊焊接专家，能出色完成多种材料管道的根焊、填充与盖面

■满足实芯碳钢、不锈钢、金属粉芯焊丝的根焊工艺要求，可满足管

线钢x60、x70、x80等焊接工艺

■内置与焊接材料、保护气体、焊丝直径相匹配的焊接参数专家系统

自动智能化参数组合。一元化调节方式，操作简单

■采用精细控制方式引弧、去球，引弧成功率达100%

■外壳防护等级ip23s，轻结构、全密封的送丝机，数字显示，更适合

野外施工

■智能风机控制，防尘省电，延长了风机使用寿命

■重量轻，体积小，便于移动

【技术参数】

型 号		pulse mig- 350	pulse mig- 500
额定输入电压/频率		三相380v±10% 50hz	
额定输入容量(kva)		14	25
额定输入电流(a)		21	38
额定输出电压(v)		31.5	39
额定负载持续率(%)		60	
输出空载电压(v)		79	
输出电流范围(a)		30~350	30~500
输出电压范围(v)		15~40	15~50
功率因数		≥0.87	
焊丝直径(mm)		0.8、1.0、1.2、1.6	
焊丝类型	脉冲特性	碳钢、不锈钢、铝镁合金、纯铝及铝硅合金、铜及铜合金	
	恒压特性	碳钢	
送丝类型		推丝/推拉丝	
气体流量(l/min)		15~20	
焊枪冷却方式		水冷/气冷	
外壳防护等级		ip21s	
绝缘等级		h/b	
外型尺寸lxwxh(mm)		576 x297 x574	655 x 340 x 558
重量(kg)		45	53