

四川总代理奥太CO2气体保护电焊机

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 四川总代理奥太CO2气体保护电焊机 |
| 公司名称 | 四川智阳科技有限责任公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:奥太 型号:NBC-630 工作形式:逆变焊 |
| 公司地址 | 成都市二环路东一段29号 |
| 联系电话 | 13699044663 13008176522 |

产品详情

| | | | |
|--------|---------|-------|---------|
| 品牌 | 奥太 | 型号 | NBC-630 |
| 工作形式 | 逆变焊 | 焊接方式 | 拉弧式 |
| 电流 | 直流 | 样式 | 便携式 |
| 操作方式 | 手动 | 驱动形式 | 电动 |
| 保护气体类型 | 二氧化碳 | 作用对象 | 金属 |
| 额定容量 | 36KVA | 负载持续率 | 60% |
| 适用对象 | 金属 | 工作电压 | 380V |
| 电流调节范围 | 60-630A | | |

: nbc-350500630iii

功能：co2/mag气体保护焊

应用行业：造船、工程机械、制造等行业，可配套自动化焊接

高性能气保焊机

【性能特点】

性能优异

精细波形控制技术，实现高速、高精度焊接，焊接综合性能大幅度提高

采用优化的引弧程序，实现引弧到正常焊接过程平稳过渡

电弧软硬可调，适合焊工使用工艺要求的电弧特性

数字功能

可预置送丝速度或焊接电流，实现一元化调节，便于使用

可存储、调用10套焊接规范，节省焊接规范的调节时间，保证焊接质量

具有点焊功能，点焊时间定时准确。点焊时，可选用点焊喷嘴（选配）

轻松实现前气、后气时间等功能的设置

网络功能

通过安装数字接口板可实现焊机网络群控管理，通过上位机即可监控管理节点焊机

多重保护

输出短路保护、过热保护和逆变器过电流、过电压保护等多种防护功能

可加长焊接电缆50米使用

焊接电流电压调节方式简单、直观、便于操作

【技术参数】

| 型号 | nbc-250 | nbc-350 | nbc-500 | nbc-630 |
|---------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 额定输入电压/频率 | 三相380v ± 10% 50hz | | | |
| 额定输入容量(kva) | 8 | 14 | 25 | 36 |
| 额定输入电流(a) | 12 | 21 | 38 | 54 |
| 额定输出电压(v) | 26.5 | 31.5 | 39 | 44 |
| 额定负载持续率(%) | 60 | 60 | 60 | 100 |
| 输出空载电压(v) | 45 | 50 | 79 | 79 |
| 输出电流范围(a) | 40~250 | 60~350 | 60~500 | 60~630 |
| 输出电压范围(v) | 14~30 | 15~40 | 15~50 | 15~50 |
| 功率因数 | 0.95 | 0.87 | 0.87 | 0.87 |
| 焊丝直径(mm) | 0.8~1.2 | 1.0~1.6 | 1.0~1.6 | 1.0~2.0 |
| 送丝类型 | 推丝/拉丝 | 推丝 | 推丝 | 推丝 |
| 气体流量(l/min) | 10~20 | 15~20 | 15~20 | 15~20 |
| 焊枪冷却方式 | 气冷 | 气冷 | 气冷/水冷 | 气冷/水冷 |
| 外壳防护等级 | ip21s | | | |
| 绝缘等级 | h/b | | | |
| 外型尺寸wxdxh(mm) | 501 × 232 × 495 | 576 × 297 × 574 | 636 × 322 × 584 | 686 × 322 × 584 |
| 重量(kg) | 20 | 53 | 53 | 60 |

