

松下伺服驱动器显示88888报警维修找庞工当天修好

产品名称	松下伺服驱动器显示88888报警维修找庞工当天修好
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

馬達目標部位到達

DO: TPOS

伺服电机程序流程进行

DO: MC_OK

馬達運行

圖7.1.2.4 PR 方式DI / DO 訊號提示圖 (含延遲時間)

7.1.3 運動操纵命令模式

ASDA-B3 共給予100 組程序流程指令，各組指令分为別設定為：原點復歸指令、速率指令、部位指令、程序流程跳躍指令、寫入指令及測量范围部位指令六種命令模式，下列將一一介紹各種指令。7.1.3.1 原點復歸方式

ASDA-B3 在PR 模式中給予11 種最主要的原點復歸方式，包含以原點檢測器、極限或撞擊點當原點，配搭次選項，如是不是參考Z 脈波和極限訊號觸發的處理方法，組合超過30 種。原點復歸的方式由P5.004 選擇，原點復歸的定義由P6.000 設定，諸位塊的作用定義如下所示：

P5.004 原點復歸方式

通訊位署：0508H

0509H

初始值：0x0000 操纵方式：PR

單位：- 設定範圍：0x0000 ~ 0x012A

資料文件格式：HEX 資料尺寸：16-bit

參數作用：

UZYX

X 復歸方法 Z 極限設定

YZ