

旻阔高周波全自动焊接机 高频焊接三维立体标贴热合机

产品名称	旻阔高周波全自动焊接机 高频焊接三维立体标贴热合机
公司名称	上海旻阔实业有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:旻阔 型号:MK-12Z-3240 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区庄行镇庄良路1418号6幢1149室
联系电话	18017283276 18017283276

产品详情

商品描述

- 1, 焊接所需压力, 机器上的气缸采用主流品牌, 严格按模具焊接面积匹配压力, 预留30%压力富余量。
- 2, 机头台板平整度, 采用加厚精磨板件设计, 克服气缸压力可能导致的变形量, 保障模具平整度稳定。
- 3, 振荡系统独立设计, 常规设备在焊接介电常数较低的材料(布料、条纶)时容易产生打火现象, 受模具温度变化造成电流变化较大, 我司采用加大容量的振荡器, 保障发射容量大于焊接容量, 提高介质焊接电流稳定性。
- 4, 链条夹持传动多循环焊接并自动执行冲裁及成品堆叠工艺。
- 5, 专用针对性设计及调试, 由于尼丝纺、PET、PP焊接时其介质损耗较大, 其焊接模具间隙容量变化与常规焊接方法不同, 而纯PVC一般会有较大的厚度差距, 在设计制作设备时从用户使用角度及调机经验方面执行针对性调整, 在出厂调试时将所有机械厂控制的参数调整到合适值, 严格保障客户在使用中顺利、方便、稳定。
- 6, 在焊接完成下一工位设计专用冲裁位置, 焊接后的产品在未发生移动的状况下执行同步冲裁, 规避大面积熔断模具焊接缺点, 同步执行焊接及冲裁工序, 消耗时间不会叠加, 可提高产品外观品质、降低人工损耗、提高生产效率。

7, 可加装机械手自动取料装置, 可将成品抓取到成品流水线上。

8. 高频与冲裁工位之间设计间隔工位, 方便贵司工程人员安装模具。

适用于PVC书套、笔套、污水过滤网、净化器滤芯、医疗袋、粉扑等多种产品的生产, 可根据客户需要进行定制, 不同产品尺寸不同、工艺不同, 欢迎来电咨询!