

## 如何正确选择各类润滑脂 壳牌润滑脂 长城黄油

产品名称	如何正确选择各类润滑脂 壳牌润滑脂 长城黄油
公司名称	深圳市润富源科技有限公司
价格	650.00/桶
规格参数	品牌:壳牌 型号:如何正确选择各类润滑脂
公司地址	深圳市龙华区龙华街道狮头岭新村西区14栋302
联系电话	13728920503

### 产品详情

## 如何正确选择各类壳牌雪佛龙长城润滑脂

### 1) 皂基润滑脂

皂基润滑脂占润滑脂的产量90%左右。使用广泛。常使用的有钙基、钠基、锂基钙钠基、复合钙基等润滑脂。复合铝基、

复合锂基润滑脂也占有一定的比例，这两种脂是有发展前景的品种。

(1) 钙基润滑脂。是由天然脂肪或合成脂肪酸用氢氧化钙反应生成的钙皂稠化中等粘度石油润滑油制成。滴点在75~100C之间，其使用

温度不能超过60℃，如超过这一温度，润滑脂会变软甚至结构破坏不能保证润滑。具有良好的抗水性，遇水不易乳化变质，适于潮湿环境或与水接触的各种机械部件的润滑。具有较短的纤维结构，有良好的剪断安定性和触变安定性，因此具有良好的润滑性能和防护性能。

(2) 钠基润滑脂，是由天然或合成脂肪酸钠皂稠化中等粘度石油润滑油制成。具有较长纤维结构和良好的拉丝性，可以使用在振动较大、温度较高的滚动或滑动轴承上。尤其是适用于低速、高负荷机械的润滑。因其滴点较高，可在80%或高于此温度下较长时间内工作。钠基润滑脂可以吸收水蒸气，延缓了水蒸气向金属表面的渗透。因此它有一定的防护性。

(3) 钙钠基润滑脂。具有钙基和钠基润滑脂的特点。

有钙基脂的抗水性，又有钠基脂的耐温性，滴点在120℃左右，使用温度范围为90~100℃。具有良好的机械性和泵输送性，可用于不太潮湿条件下的滚动轴承上。常应用的是轴承脂和压延机润滑脂，可用于润滑中等负荷的电机，鼓风机、汽车底盘、

轮毂等部位滚动轴承。

(4) 锂基润滑脂。是由天然脂肪酸(硬脂酸或12-羟基硬脂酸)锂皂稠化石油润滑油或合成润滑油制成。由合成脂肪酸锂皂稠化石油润滑油制成的,称为合成锂基润滑脂。因锂基润滑脂具有多种优良性能,被广泛地用于飞机、汽车、机床和各种机械设备的轴承润滑。滴点高于180℃,能长期在120℃左右环境下使用。具有良好的机械安定性,化学安定性和低温性,可用在高转速的机械轴承上。具有优良的抗水性,可使用在潮湿和与水接触的机械部件上。锂皂稠化能力较强,在润滑脂中添加极压、防锈等添加剂后,制成多效长寿命润滑脂,具有广泛用途。

(5) 复合钙基润滑脂。用脂肪酸钙皂和低分子酸钙盐制成的复合钙皂稠化中等粘度石油润滑油或合成润滑油制成。耐高温性好,润滑脂滴点高于180℃,使用温度可在150℃左右。具有良好的抗水性,机械安定性和胶体安定性。具有较好的极压性,适用于较高温度和负荷较大的机械轴承润滑。复合钙基润滑脂表面易吸水硬化,影响它的使用性能。

(6) 复合铝基润滑脂。是由硬脂酸和低分子有机酸(如苯甲酸)的复合铝皂稠化不同粘度石油润滑油制成。固有良好的各种特性,适用于各种电机、交通运输、钢铁企业及其他各种工业机械设备的润滑。只有短的纤维结构,良好的机械安定性和泵送性.因其流动性好.适用

于集中润滑系统。具有良好的抗水性，可以用于较潮湿或有水存在下的机械润滑。

(7) 复合锂基润滑脂。是由脂肪酸锂皂和低分子酸锂盐（如壬二酸，癸二酸，水杨酸和酸盐等）两种或多种化合物共结晶.稠化不同粘度石油润滑油制成，广泛应用于轧钢厂炉前辊道轴承，汽车轮轴承、重型机械、各种高泪抗磨轴承以及齿轮、涡轮、蜗杆等润

滑。具有高的滴点，具有耐高温性；复合皂的纤维结构强度高，在高温条件下具有良好的机械安定性，有长的使用寿命；有良好的抗水淋特性，适于潮湿环境工作机械的润滑，如轧钢机械等。

## 2) 无机润滑脂

主要有膨润土润滑脂及硅胶润滑脂两类。表面改质的硅胶稠化硅油制成的润滑脂，可用于电气绝缘及真空密封。膨润土润滑脂是由表面活性剂（如二十八烷基苄基氯化铵或氨基酰胺）处理后的有机膨润土稠化不同粘度的石油润滑油或合成润滑油制成，适用于汽车底盘、轮轴承及高温部位轴承的润滑，它具有以下特点。

膨润土润滑脂没有滴点，它的耐温性能决定于表面活性剂和基础油的

高温性能，它的低温性能决定于选用的基础油类型。稠化剂的用量对脂的低温性能也有影响。

具有较好的胶体安定性，润滑脂的机械安定性随表面活性剂的类型而异。

对金属表面的防腐蚀性稍差。因此，润滑脂中要添加防锈剂以改善这个性能。

### 3) 有机润滑脂

各种有机化合物稠化石油润滑油或合成润滑油，各具有不同的特性，这些润滑脂大都作特殊用途。如阴丹士林、酞菁侗稠化合成润滑油制成高温润滑脂可用于200~250℃ 工况；含氟稠化剂如聚四氟乙烯稠化氟碳化合物或全氟醚制成的润滑脂，能耐强氧化剂，作为特殊部件的润滑。又如聚脲润滑脂可用于抗辐射条件下的轴承润滑等。

聚脲润滑脂是由聚脲稠化剂稠化石油润滑油或合成润滑油制成，耐高温性能好，在25~225℃ 宽温范围内脂的稠度变化不大，又由于稠化剂分子中不含金属离子，消除了高温下金属对润滑油的催化作用，所以氧化安定性好；脲基脂在149℃ ，10.000r/min

条件下，轴承运转寿命超过4000小时。聚脲脂是近十年来迅速发展的一种广泛用途的产品，用于钢铁工业高洗部位的润滑，用于食品工业和电力、电子工业，以及长寿命的密封轴承的润滑。