

# 云南数码喷墨纸箱印刷机包装印刷机纸箱机械设备厂

产品名称	云南数码喷墨纸箱印刷机包装印刷机纸箱机械设备厂
公司名称	深圳金谷田科技有限公司
价格	346000.00/台
规格参数	品牌:金谷田 打印颜色:c/m/y/k 生产地:广东/浙江
公司地址	广东省深圳市龙岗区平湖街道新康路15号
联系电话	0755-8233948 13823780539

## 产品详情

为了保证搪玻璃实验室反应釜设备正常使用，现将其主要性能和安装、使用注意事项说明如下，搪瓷实验室反应釜技术规范：使用压力：.2---.4Mpa耐酸性：对各种有机酸、无机酸、有机溶剂均有较好的抗蚀性。如将我厂生产的搪玻璃实验室反应釜试样置于2%HCl溶液中煮沸48h，腐蚀速率为.9lg/m<sup>2</sup>.d（优等品指标为1.g/m<sup>2</sup>。耐碱性：搪玻璃实验室反应釜对碱性溶液抗蚀性较酸溶液差。

纸箱机械设备厂工艺特点：1.使用环保水性墨水，无污染固、液、气的排放。

2.数码印刷，不需要纸板，打样方便。3.个性定制，每个版面的图案可个性定制。

4.快速换版，无须洗机换模型，节约时间。5.按需生产，可随时补单。

6.智能化控制，人机交互简单易操作。7.走纸稳定，间隙可调，位置偏差小于0.5mm。

8.印刷质量稳定，色彩还原度高。9.整机结构紧凑，能耗低、占地小，特别适合小单，散单的加工。

云南数码喷墨纸箱印刷机包装印刷机纸箱机械设备厂云南优势：1.影像级打印质量，多级灰度打印，精度高达1200dpi，可实现更丰富的图像印刷效果，高精度喷头，物理精度600dpi/1200dpi可选。X轴选用高精度直线电机，Y轴选用高精度伺服电机，高精度传动系统。2.高产能输出

通过四色印刷，1pass速度可高达500平方米/小时，2pass速度可达280平方米/小时。3.自动化程度高

自动送料装置，高灵敏激光光电眼检测，平稳的皮带传送纸系统，保证连续打印的高度稳定。

4.操作、维护简单方便

模块化设计，便于安装、调试，以及后期维护，人性化的操作界面，上手更简单。5.色域宽广

采用icc校正软件，让色彩还原更真实。6.智能控制 各系统智能互锁控制，保证机器的运行安全、稳定。

HR-15A洛氏硬度计试验前的准备工作一使用范围试验时立按下表选用压头和总试验力:刻度符号压头总试验力N (kg标注硬度符号允许测量范围B 1.588/mm钢球98.7HRB2-1C12金刚石1471 (15) HRC2-7A12金刚石588.4HRA2-88A标尺:用于测定硬度超过7HRC的金属 (如碳化钨,硬质合金等),也可测定硬的薄板材料以及表面淬硬的材料.C标尺:用于测定经过热处理的钢制品硬度.B标尺:用于测定较软的或中等硬度的金属以及未经淬硬的钢制品.调整主试验力的加荷速度;试验力的选择 (15KG:1471N1KG/98.7N6KG/588N))

;小心安装硬度计压头.2.试验程序将丝杠顶面及工作台上下端面擦净,将工作台置于丝杠台上;将试件支撑面擦净置于工作台上,旋转手轮使工作台缓慢上升并顶起压头,至小指针指向红点,大指针旋转3圈垂直向上为止;旋转指示器外壳,使C,B之间长刻线与大指针对正;拉动加荷手柄,施加主试验力,指示器的大指针按逆时针方向转动;当指示针转动停止下来后,即可将卸荷手柄推回,卸除主试验力;从指示器上相应的标尺读数;

转动手轮使试件下降,再移动试件.按以上-步骤进行新的试验;试验结束后用防尘罩将机器盖好.3.注意事项:定期在丝杠与手轮的接触面注入少量机油;硬度计使用前,应将丝杠顶面和工作台上端面擦净;定期用标准硬度块检查硬度计精度,决不允许在支撑面试验;当标准硬度块支承面有毛刺时应用油石打光,在其不同位置试验时,硬块应在工作台上拖动,不应拿离工作台.洛氏硬度计主要技术参数洛氏标尺:HRA,HRB,HRC,HRD,HRE,HRF,HRG,HRH,HRK初试验力(N):98.7(1kg)总试验力(N):588(6kg),98(1kg),1471(15kg)硬度值读数方式:表盘试件允许大高度:17mm压头中心到机身距离:165mm洛氏硬度计外形尺寸(mm):52247洛氏硬度计重量(kg):8执行标准:GB/T23.2国家标准、JJG112检定规程硬度值范围HRA:2~88HRB:2~1HRC:2~7标准配件(附件):金刚石洛氏压头、直径1.5875mm硬质合金球压头大平试台、中平试台、V型试台、HRHRB硬度块。2阀芯、阀杆、导向套阀芯是调节流量的关键件,也是冲蚀严重的零件之一,对阀芯结构及材料的选择决定了阀门的性能。而导向套的设计,对阀芯稳定性、调节性及运动性都起决定作用。导向套安装在上下腔隔离面上,使导向面下移稳定阀芯,克服了传统文丘里角阀高进低出时的高频振动、噪声及调节性能不好问题。在导向套内孔设有凹槽,与隔离面上的孔形成压力平衡效果。导向套的内孔及暴露在流道区的外圆都经过表面硬化处理,保证内孔的耐磨性能、外圆的抗冲蚀性能。