

工业台车电阻炉

产品名称	工业台车电阻炉
公司名称	河南奥菲达仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:豫炉 温控:智能触摸屏 炉膛材料:陶瓷纤维
公司地址	河南省郑州市二七区马寨工业区
联系电话	0371-60226305 17324818886

产品详情

工业台车电阻炉，工业台车炉，台车电阻炉，台车炉

型号	AFDT-1200
炉膛尺寸	2400-1000-800
单价	
额定温度	0-1200 ；
控温区数	2区（前后）
加热面	左右后底，共4面
电压及额定功率	
温控仪表	

人工智能PID仪表，自动控制温度。双向反并联可控硅调压，对电炉电压不稳，电流突然过大引起跳闸，烧损电气元件等。

51段编程曲线，根据预置程序自动升温、保温、降温。一键完成，无

内置控温参数自整定功能

具有超温报警，热电偶断裂报警，并自动切断供电电源，提供可靠保

控温精度	± 1 oC
温度均匀性	± 10 oC
空炉升温时间	2.5h
加热速率	推荐升温速率<15oC/分钟
热电偶	S型铂铑丝热电偶
加热元件	含钼电阻丝
主要结构	BR-12CBF主要由全纤维炉体及钢结构、装料台车系统，电气系统组成，

体为箱式结构，炉门与台车为一体式。

钢骨架：炉体钢结构采用桁架框加强结构，钢骨架由大型矩型钢、钢

桁架刚性结构。在任何情况下，炉体都不可由于膨胀或收缩而产生变形

炉衬:炉内衬作为耐火层采用全耐火纤维组合块结构(不锈钢锚固件,锚鲁阳氧化铝纤维模块，保证炉体表面温升 45 。该炉衬结构既有足够热容量小，节能效果明显。

炉门及装料台车

耐火纤维模块在使用过程中不产生影响正常性能的明显缝隙，炉衬的炉门与装料台车为一体式，由矩形型钢骨架、钢板、铸件护板、纤维间均采用螺栓连接，其相互之间留有足够的受热膨胀结构，有效的防止

台车钢结构车架由2根两段组合的鱼腹式箱形纵梁和数根型钢横梁拼满负荷情况下不变形，纵梁采用组合式预应力焊接梁，可根据载重的变装置，车架四周采用统一规格的耐热铸铁作车边框，其刚性确保在满负荷按在10年内正常使用条件下的变形不影响台车的进出、密封、偏载考虑

台车面为承重耐火层采用高铝砖，以保证抗压强度。台车周边采用高耐热保温层采用三种材料，分上中下三层，上层采用耐火高铝砖作为承，下层采用硅藻土砖作为保温层。

炉车采用1台1.1kw锥齿轮减速电机驱动，电机安装在炉底1套主动轮，走速度约6m/min,牵引能力按5t设计，保证主动轮与轨道有足够的附着力构由电机、减速器、制动器三位一体组成，电机供电采用坦克链式供电

仪表温度控制:

进出炉都设有声、光讯号，进出端部都设有双保险限位机构互锁，确保标配2只控温热电偶，控温热电偶和厦门宇电智能数显温控仪表、大组成闭环控制系统，将炉内分为前后2个温控区，自动控制炉内各区的温

动力控制系统：

采用GGD独立带照明防尘电控柜，前开门，强制冷却。控制执行系统铝合金散热器及全套风冷系统。在散热器上装有温度控制开关，一旦散出报警信号，提醒操作者加强冷却措施。同时配备自动空气开关和快熔运行，减少对电网的污染。

动作控制系统:

动力馈电系统采用进出母排，分路控制的方式。炉车的进出等动作全在操作台上完成，各动作之间都有可靠的电气连电联锁保护。

供货清单

电炉	1台
耐高温手套	1付
操作说明书	1本