

YBM裂缝灌注胶，裂缝注入胶，裂缝修补胶，A级裂缝修补胶

产品名称	YBM裂缝灌注胶，裂缝注入胶，裂缝修补胶，A级裂缝修补胶
公司名称	北京元邦结构工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:裂缝灌注胶 粘合材料类型:水泥制品 品牌:元邦
公司地址	北京市朝阳区将台乡驼房营村配件三厂北侧800号-1
联系电话	13601122361

产品详情

型号	裂缝灌注胶	粘合材料类型	水泥制品
品牌	元邦	树脂胶的分类	环氧树脂胶
有效物质	99 (%)	活性使用期	30 (min)
工作温度	23 ()	保质期	12 (个月)
执行标准	GB50367-2006《混凝土结构加固设计规范》		

ybm裂缝灌注胶

产品简介

ybm裂缝灌注胶系甲、乙双组分改性环氧树脂类低粘度液状胶粘剂，包括ybm-161低粘度裂缝灌注胶和改性产品ybm-162弹性裂缝灌注胶两个品种。

产品型号

编号	品名	特殊应用环境			
		常温环境 常温 固化型	低温 固化型	潮湿(或水下)环境 固化型	室温固化 耐高温型 桥梁加固 补强专用型
6	ybm-161低粘度裂缝灌注胶				
7	ybm-162弹性裂缝灌注胶				

产品特点

ybm-161低粘度裂缝灌注胶粘接强度高，韧性及抗冲击性好；

ybm-162弹性裂缝灌注胶延伸率大，裂缝跟随性很好；

极强的渗透力，粘度很低，能注入0.2~2mm宽的裂缝；

抗老化性及耐介质(酸、碱及水等)性好；

固化温度范围广，环境温度-5 以上即可很好固化；

可不含挥发性溶剂，硬化时基本不收缩；

操作时间长，使用方便，无毒。

适用范围

混凝土非活动细小裂缝（缝宽0.2~2mm）补强注胶修补使用ybm-161低粘度裂缝灌注胶；变形量大的活动裂缝使用ybm-162弹性裂缝灌注胶；

桥梁、房屋、水利、路面等工程中混凝土细小裂缝（缝宽0.2~2mm）注胶修补；

混凝土内部蜂窝、疏松等缺陷的补强注胶修补；

对宽度小于0.2mm的微裂缝，仅采用ybm-171封口胶进行表面（扩缝）封闭；

对施工条件不允许进行双面封缝的裂缝，可采用扩缝-封缝引灌法。

主要性能

ybm-161低粘度裂缝灌注胶		甲组分	液体,色泽均匀无杂质
		乙组分	液体,色泽均匀无杂质
物理性能	混合后密度(g/cm ³)	1.1 ± 0.1	
	混合后粘度(mpa · s,25)	100 ~ 200	
	施工温度()	-5 ~ 40	
	适用期(可操作时间)(min)	25 , 40	10 , 60
	固化时间(min)	25 , 2~4	10 , 3~8
胶体性能	性能项目	性能要求	检验结果
	钢-钢拉伸抗剪强度标准值(mpa)	10	13.0
	抗拉强度(mpa)	20	35
	受拉弹性模量(mpa)	1500	1672
	抗压强度(mpa)	50	65
	抗弯强度(mpa)	30,且不得呈脆性(碎裂状)破坏	35,且不得呈脆性(碎裂状)破坏
不挥发物含量(固体含量)(%)		99	99.3
可灌注性		在产品说明书规定的压力下能注入宽度为0.1mm的裂缝	在-10~20 温度下,能注入宽度为0.1mm的裂缝

ybm-162弹性裂缝灌注胶		甲组分	液体,色泽均匀无杂质
		乙组分	液体,色泽均匀无杂质
物理	混合后粘度(mpa · s,25)	200 ~ 400	

性能	适用期(可操作时间)(min)	40
	混合后密度(g/cm ³)	1.1 ± 0.1
力学	性能项目	检验结果
	钢-钢拉伸抗剪强度标准值(mpa)	10
性能	内聚抗拉断裂延伸率(%)	50
	与砼的正拉粘结强度(mpa)	混凝土破坏

施工工序

裂缝调查，裂缝表面处理，预埋注胶嘴，封口胶封缝，封缝检验，配制裂缝灌浆胶，低压低速灌胶，固化，检验

施工要点

1裂缝调查

全面查清裂缝的性质以及裂缝的长度、宽度、深度、走向、贯穿及漏水情况，以便确定处理方案。裂缝宽度可用读数显微镜测量，裂缝的深度和走向可用超声、压水或钻孔取样等方法检查。

2裂缝处理

对较小的混凝土构件的裂缝，用钢丝刷等工具清除混凝土裂缝表面的灰尘、浮渣及松散层等污物，刷去浮灰，用酒精或丙酮将沿缝两侧2~3cm范围擦拭干净。对较大的混凝土构件中较深的裂缝，为有效封缝，可沿裂缝凿“v”形槽。对体积较大的混凝土构件或较深的裂缝，可沿裂缝采取钻孔灌浆，以使浆液进入裂缝有更广的通路。

3设置灌浆嘴

在裂缝的交错处、裂缝较宽处及裂缝端部必须设置灌浆嘴，灌浆嘴的间距根据裂缝大小、走向及结构形式而定，一般缝宽0.3~0.5mm时灌浆嘴间距为30~50cm，在一条裂缝上必须设置有进浆、排气或出浆口。灌浆嘴可先用ybm-163封口胶粘贴在预定位置，也可在封缝时一同粘贴。应特别注意防止堵塞灌浆嘴。

4封缝

封缝质量的好坏直接影响灌浆效果与质量，应特别予以重视。裂缝的封闭使用ybm-163封口胶，按推荐配胶比例称取并调配ybm-163封口胶，用油灰刀沿裂缝往复涂刮后均匀涂抹一层厚约1~2mm、宽2~3cm的胶泥，注意防止小气泡及密封不严。

5封缝检验

一般情况下，ybm-163封口胶封缝后1~2天即可进行试漏检验，以检查裂缝的密封效果及贯通情况。若用压缩空气进行试漏试验，可沿裂缝涂刷一层肥皂水，从灌浆嘴吹入压缩空气（压力与灌浆压力相同），漏气处可再行封闭；若用压力水进行试漏试验，检验完毕后应用压缩空气吹净积水，并留有足够的时间让裂缝干燥。对重要构件或走向复杂的裂缝，建议进行试漏检验，以确保注胶效果。

6配制灌浆胶液

配制ybm-161低粘度裂缝灌注胶液前应将甲、乙两组分充分摇匀，根据估计的灌胶量按推荐配胶比准确称量两组分，并混合均匀。从胶液混合开始，注胶操作应在胶液适用期内完成（25℃时约为90分钟）。

7灌浆

注胶操作应使用专用的注胶器具。注胶前，应用压缩空气将孔缝吹净，达到无水干燥状态。根据裂缝区域大小，可采用单孔灌浆或分区群孔灌浆。在一条裂缝上的灌浆可由浅到深，由下而上，由一端到另一端。灌浆压力常采用0.2mpa，在保证灌浆顺畅的情况下，采用较低的灌浆压力和较长的灌浆时间，可获得更好的灌浆效果。当最后一个出浆口出胶且出胶速率保持稳定后，再保持压注10分钟左右即可停止灌浆。拆除管路，并注意防止流胶。

8胶液固化

ybm-161低粘度裂缝灌注胶应在5℃以上的环境中固化，固化时间视环境温度而定。一般情况（25℃）下固化2~3天即可。

9灌浆效果检验

灌浆结束后应检验灌浆效果及质量，凡有不密实等不合格情况，应进行补注。灌浆效果一般可采用压水检查，在裂缝较多、灌浆质量较差的部位设置检查孔，水压值一般为灌浆压力的70~80%，基本不吸水不渗漏即可认为合格。对大型构件，还可选择适当部位进行钻芯取样检查，并可将芯样加工成试件进行力学性能试验。