

# 回流焊 十温区回流焊 回流焊

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 回流焊 十温区回流焊 回流焊              |
| 公司名称 | 江苏明富自动化科技股份有限公司             |
| 价格   | .00/个                       |
| 规格参数 | 类型:无铅回流焊接机<br>品牌:MF         |
| 公司地址 | 中国 江苏 苏州市 苏州工业园区奇业路68号      |
| 联系电话 | 86 512 62722650 18912795150 |

## 产品详情

|        |                             |       |           |
|--------|-----------------------------|-------|-----------|
| 类型     | 无铅回流焊接机                     | 品牌    | MF        |
| 最大有效尺寸 | L65000 × W1300 × H1470 (mm) | 型号    | MF-1020   |
| 产品别名   | 十温区回焊炉                      | 材料及附件 | 焊丝        |
| 电流     | 交流                          | 用途    | 焊锡        |
| 作用对象   | 金属                          | 作用原理  | 脉冲        |
| 动力形式   | 导轨加链条                       | 重量    | 2500 (kg) |
| 工作电压   | 380v                        | 焊接时间  | 自调        |

本公司回流焊按温区可分类为三种：(1)五温区(2)八温区(3)十温区

下面重点介绍一下十温区回流焊的特点和技术参数，他2个温区可[点击查看](#)

### 一、十温区回流焊—设备特点：

采用进口加热部件，温度均匀，热补偿效率高，适合csp,bga元件的焊接;

专用风轮设计，换气量大，风速稳定;

各温区采用强制独立循环，独立pid控制，上下独立加热方式，使炉腔温度准确，均匀，热容量大:

升温快，从室温到工作温度 30分钟;

进口优质高温高速马达运风平稳，振动小，噪音小;

炉体采用双气缸（电动推杆）顶升装置，安全可靠;

链条、网带同步等速运输，采用变频精确高速;

特制优质铝合金导轨设计，变形小，链条自动加油装置；

ups断电保护功能，保证断电后pcb板正常输出，不受损坏；

强大的软件功能，对pcb板在线监控测温，并随时对数据曲线进行分析，储存和打印；

工业控制pc机与plc通讯采用modbus协议，工作稳定，杜绝死机现象；

自动监测，显示设备工作状态，可做到随时修正参数；

特殊专利炉胆设计，保温性好，耗电量达同行业最低；

标配链条、网链同步等速并行运输，可加工单面、双面pcb板，可选双导轨运输系统。

自动调宽系统采用闭环pid控制，可根据电脑输入的参数自动调到需要的宽度，精确度可达0.2mm。

各温区因采用模块化设计，热风马达和发热丝保养和维修方便。

强制冷风冷却，冷风交换快，风速均匀，斜率可变频控制，锡点圆滑光亮；(充氮机选配)

氮气流量计可随时监控氮气流量情况；(充氮机选配)

快速抽氧充氮，获得高纯度氮气；(充氮机选配)

垂直式防泄露技术，防止氮气泄漏；(充氮机选配)

## 二、十温区回流焊—技术参数

| 型号       | mf-1020s              | mf-1020m | mf-1020m n2 |
|----------|-----------------------|----------|-------------|
| 加热部分参数   |                       |          |             |
| 加热区数量    | 上10/下10               |          |             |
| 加热区长度    | 2800mm                |          |             |
| 冷却区数量    | 独立风冷                  |          |             |
| 运输部分参数   |                       |          |             |
| pcb最大宽度  | 导轨式350mm网带式450mm      |          |             |
| 运输导轨调宽范围 | 50-350mm（可根据客户加宽）     |          |             |
| 运输方向     | 左 右或右 左（选项）           |          |             |
| 运输导轨固定方式 | 前端（选配：后端固定）           |          |             |
| 运输带速度    | 网带880±20mm，链条900±20mm |          |             |
| 传送方式     | 网传动 & 链传动+网传动         |          |             |
| 运输带速度    | 50-2000mm/分           |          |             |
| 控制部分参数   |                       |          |             |
| 电源       | 5线3相380v 50/60hz      |          |             |
| 启动功率     | 23kw                  | 24kw     | 30kw        |
| 正常工作消耗功率 | 大约.9kw                | 大约.9kw   | 大约.10kw     |
| 升温时间     | 约15分钟                 |          |             |
| 温度控制范围   | 室温-350                |          |             |

|            |                              |                        |                    |
|------------|------------------------------|------------------------|--------------------|
| 温度控制方式     | 全电脑pid闭环控制，ssr驱动             |                        |                    |
| 整机控制方式     | lcd pc(电脑)+plc               |                        |                    |
| 温度控制精度     | ± 1                          |                        |                    |
| pcb板温度分布偏差 | ± 1-2                        |                        |                    |
| 冷却方式       | 标配：空气冷却（选配：冷水冷却）             |                        |                    |
| 异常报警       | 温度异常（恒温后超高或超低）               |                        |                    |
| 三色灯指示      | 三色信号灯：黄—升温；绿—恒温；红—异常         |                        |                    |
| 机体参数       |                              |                        |                    |
| 重量         | 大约.2300kg                    | 大约.2500kg              | 大约.2600kg          |
| 外型尺寸（mm）   | l55800 × w1300 × h1470       | l55800 × w1300 × h1470 | l65000 × w1300 × h |
| 排风量要求      | 10立方/min 2通道 180mm           |                        |                    |
| 氮气部份       |                              |                        |                    |
| 氮气保护装置     | 氮气流量20-23立方/小时氧气浓度500-800ppm |                        |                    |
| 外置水冷却系统    | 功率3p制冷速度 6 /sec              |                        |                    |

### 三、公司简介

江苏明富自动化科技股份有限公司为国家级高新技术企业，公司于2004年在苏州成立，中国smt生产设备领航者，是一家专业从事pcb板（smt表面贴装）组装检测、焊接及周边设备的专业制造厂商，是一家集研发、制造、销售、服务于一体的综合性公司，产品涵盖自动光学检测仪（aoi）、无铅回流焊、无铅波峰焊、选择性波峰焊、半自动丝印机及其他smt周边设备。

公司以高科技产业为长远发展目标，赢得了众多客户的认可及政府的支持。期间明富通过不断的努力获得诸多荣誉：2007年被评为“江苏省高新技术企业”；2008年被评为“江苏省民营科技企业”，“国家高新技术企业”；同年获得“苏州工业园区专利申请大户”的荣誉；2009年荣获“苏州工业园区知识产权创新明星单位”称号等。这些荣誉和成就不仅是明富的创造创新能力的体现，更是明富的综合实力的见证。

2010年12月苏州明富自动化设备有限公司顺利完成股份制改制，同时更名为江苏明富自动化科技股份有限公司，为进军资本市场迈出跨越性的一步。

24小时咨询电话：0512-62722650 13338000185

公司网址：<http://www.szmingfu.com>

传真：0512 - 62860508 邮编：215122

地址：苏州市工业园区唯亭镇亭翔街张泾工业区d幢