

波峰焊 选择性波峰焊 波峰焊生产

产品名称	波峰焊 选择性波峰焊 波峰焊生产
公司名称	江苏明富自动化科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:MF 波峰数:单波峰 型号:MF-SW-320S
公司地址	中国 江苏 苏州市 苏州工业园区奇业路68号
联系电话	86 512 62722650 18912795150

产品详情

品牌	MF	波峰数	单波峰
型号	MF-SW-320S	驱动形式	自动
电流	交流	产品别名	选择性波峰焊
预热区长度	350 (mm)	锡炉温度	350 ()
锡炉容锡量	80 (kg)	控温方式	PID+SSR模式
启动功率	6 (KW)	正常运行功率	6 (KW)
重量	300 (kg)	用途	焊接

一、选择性波峰焊-技术参数

机器型号	mf-sw-320s		
喷涂系统		整机	
喷嘴数量	2-6pcs	重量	300kg
助焊流济流量	每小时0.04升	外型尺寸	1000*1100*1240mm
喷涂方式	进口电磁泵	电源	220v
喷涂时间	0.1-1sec	总功率	6kw
焊接系统			
输入电源	ac 220v		
加热管容量	1.6kw		
有效焊接范围	20*20~300*350mm		
锡槽容量	80kg		
溶融时间	约1小时		
锡炉温度	室温 ~ 350 ° c		
预热系统		气源	4kg
预热功率	220v 3000w	抽风管直径	120
预热长度	350mm	焊接时间	

预热湿度	常温 ~ 150 ° c	焊锡氧化量	0.5kg/8小时
预热方式	pid+ssr模式		
加热管	飞利浦射灯		

二、自动选择性波峰焊的优点：

- 速度快，任意一块pcba板的焊接时间为25~30秒左右(视dip零件多少)，能适应大规模化的生产需求。
- 易损件少，方便维护和保养。
- 助焊剂利用率高，是传统的10%。
- 焊接合格率达99.2%以上，其它选择性焊接设备的合格率最好的只有92%。
- 性价比高。
- 设备总价格低。
- 不占空间。
- 相关焊接治具不需大量要制作。

同行业的焊接方式 - 点对点选择性波峰焊缺点

- 焊接速度慢，不适应批量生产的需求，2~4秒焊一个点，不适应规模性生产的需求。
- 器件引线的长度不能超过5毫米。
- 因喷锡口最小的物理空间为2毫米,因而对细小间距器件的焊接无能为力，焊接的合格率较低，桥接，拉尖等现象严重。
- 操作复杂，用工成本高。
- 设备价格昂贵，设备占地空间大，外围设备投资大，机动性助焊剂浪费较大，无法回收，且容易造成pcb板的污染。
- 垂直起板，易出现拉尖、短路、空焊等焊接不良现象因为是点对点选择性波峰焊焊接，采用提前预热和，在焊接时，提前对pcb板的加热已经达不到焊接时的需求，尤其是对无铅焊接时达不到所焊接的质量。

三、公司简介

江苏明富自动化科技股份有限公司为国家级高新技术企业，公司于2004年在苏州成立，中国smt生产设备领航者，是一家专业从事pcb板（smt表面贴装）组装检测、焊接及周边设备的专业制造厂商，是一家集研发、制造、销售、服务于一体的综合性公司，产品涵盖自动光学检测仪（aoi）、无铅回流焊、无铅波峰焊、选择性波峰焊、半自动丝印机及其他smt周边设备。

公司以高科技产业为长远发展目标，赢得了众多客户的认可及政府的支持。期间明富通过不断的努力获得诸多荣誉：2007年被评为“江苏省高新技术企业”；2008年被评为“江苏省民营科技企业”，“国家高新技术企业”；同年获得“苏州工业园区专利申请大户”的荣誉；2009年荣获“苏州工业园区知识产权创新明星单位”称号等。这些荣誉和成就不仅是明富的创造创新能力的体现，更是明富的综合实力的

见证。

24小时免费咨询热线：4000-660-867

联系手机：13338000185

公司电话：0512-62722650 62721990

公司网址：<http://www.szmingfu.com>

传 真：0512 - 62860508

地 址：苏州市工业园区唯亭镇亭翔街张泾工业区d幢