

流利条货架 仓储货架 悬臂货架 精品货架

产品名称	流利条货架 仓储货架 悬臂货架 精品货架
公司名称	上海海伏仓储设备经营部
价格	880.00/件
规格参数	品牌:金虎 载重量:次重量 产地:上海
公司地址	中国 上海市嘉定区 上海市嘉定区方泰方德路250弄59号
联系电话	86 021 60536708 13761727186

产品详情

品牌	金虎	载重量	次重量
产地	上海	型号	H
类型	横梁式		

自动仓储系统

经由电脑控制处理设备，记忆物料存放的位置，利用无人搬运车系统、自动存取臂与条形码扫描设备，不需人工即可自动存取货物的系统。其优点为节省空间和人力，为提高作业效率。1、自动仓储系统定义 自动化仓储系统是各种类型的叉车、出入库系统、无人搬运车、控制系统及周边设备组成的自动化系统。利用自动化仓储系统可存取产品，防止不良库存，提高管理水平。自动化仓储系统能充分利用存储空间，通过计算机可实现设备的联机控制准确地处理物品，合理的进行库存管理及数据处理。2、自动仓储系统的构成2.1自动化仓储系统的定义 自动化仓储系统由堆垛机、各种类型的叉车、出入库系统、无人搬运车、控制系统及周边设备组成的自动化系统。利用自动化仓储系统存取的产品，防止不良库存，提高管理水平。自动化仓储系统能充分利用存储空间，通过计算机可实现设备的联机迅速准确地处理物品，合理的进行库存管理及数据处理。2.2自动化仓储系统的构成

自动化仓储系统一般包括堆垛机、物流管理软件、输送系统、货架系统等。2.21堆垛机 堆垛机作业自动化仓储系统模块化设计、结构简单、外形设计美观。以日东公司的堆垛机为例，具有以下特点：水平和垂直方面采用激光测距、交流电机减速机、行走装置采用德国demag组合走轮、采用sew矢量型智能变频控制器进行变频调速、采用西门子可编程序控制器指导出库入库及拣选作业等等。2.22自动化仓储管理软件 自动化仓储管理软件要求是一套基于网络数据库的、高度集成的专业性软件。信息管理子系统可与公司的如mrp、erp等监控子系统充分考虑到了安全性与灵活性。通常情况下，可全自动完成出入库作业，在计算机网络系统发生故障时（如网络设备硬件坏了），只有ecs（设备控制服务器）通过后台数据库服务器进行紧急出库作业。在ecs发生故障时，可直接通过堆垛机手动作业。自动化仓储管理软件应能完成某项出入库作业，就可更改该项作业的各个数据，如更改数量，目标存放位置等，ecs能实时获取最新数据并生成各类报表。2.224可视化、图表化地反映货位信息、物料移动、工作中设备的各种状态等信息。2.225充分考虑到物料的先进先出、出入库作业先先级、货架的上轻下重、堆垛机最短距离位移等原则。2.226同种物料合理分布于两个以上的巷道，这样当一台堆垛机坏了，另一台还能取出该物料。2.227合理调配各

2.23 输送系统 专业输送设备包括辊子、链式、皮带皮、无动力式、可移动型输送系统，可适用于电子、家电、食品等产品的输送和分配。在不同的物流规划中可以根据工艺布局，选用不同类型的辊子或链式输送机，并应用各种辅助装置，如翻转、分货、合流、提升等。配以pc程序控制系统和cpu管理系统，才能算是一套完整的自动化输送系统。随着生产的发展，流通趋于多品种、小批量，因此各物流配送中心配送货品的种类和数量将急剧增加，货物分拣任一项重要的工作环节。显然，随着分拣量的增加、分拣点的增、配货响应时间的缩短和服务质量的提高，依靠人工拣选等，将无法满足大规模配货配送的要求。针对目前市场的需求，开发一种具有缓冲能力，可直接和上下游生产系统衔接，降低拣货错误率的堆积滚筒输送线电子标签辅助拣选系统非常紧迫。数据化拣货系统（以下简称dps）是一种新型拣货系统，其原理是借助安装于货架上每一个货位的led电子标签取代拣货单，利用电脑的控制将订单信息传输到电子标签，拣货人员快速、轻松地完成拣货工作，拣货完成后按确认钮完成拣货工作。计算机监控整个过程，并自动完成账目处理。数码化拣货系统由流动货架、电子标签、堆积滚筒输送线、条形码阅读器、管理与监控系统构成，具有如下系统特点：1) 系统的配线简单。采用数字信号合成技术，通讯信号搭载于电源波形上，利用不锈钢导轻传输电源及数据信号，配线只需两芯，所有电子标签都接到接入盒中，降低了配线成本。2) 系统的维护简单。在电子标签拣选系统中，安装了一个零地址电子标签，系统的运行情况，当出现故障时，零地址电子标签立即显示出错电子标签的地址和故障原因，供操作人员参与，故障排除时，不必关闭电源，可直接进行热插拔操作。3) 堆积滚筒输送线提供足够的缓冲能力，当某个料箱在某个拣选工位出现故障时，其他部分依旧正常运行。可以方便地与生产线对接。4) 多个拣选工作区并行作业。5) 料箱进入输送线后，如果在某个工作区没有拣选任务，则信息自动向下一个工作区传递，以便拣货人员做好下一个料箱的拣选工作，提高拣货速度效率，降低误拣错误率。电子标签借助于明显易辨的储位视觉引导，可简化拣货作业为“看、拣、按”三个步骤，减少拣货人员思考及判断的时间，以降低拣错率并节省人员找寻货物存放位置所花的时间。提升出货配送物流效率。拣货效率提高之外，因拣货作业所需熟练程度降低，人员不需要量特别培训，即能上岗工作。为此可以引进兼职拣货员，降低拣货成本。设备生产企业在技术上向国际标准看齐，密切跟踪世界最尖端的物流技术，分析市场需求，不断的创新、开发，满足企业发展的需要，产品和企业才会有活力。日东公司与韩国三星物流及日本的aiol物流系统株式会社组织进行全球物流技术交流活动，综合国内物流发展特色，已研发出具备自主知识产权的自动化仓储系统和数码化拣货系统的