

# 货架中型 次重型 重型 轻型 精品货架

产品名称	货架中型 次重型 重型 轻型 精品货架
公司名称	上海海伏仓储设备经营部
价格	480.00/套
规格参数	品牌:金虎 载重量:中量型 产地:上海
公司地址	中国 上海市嘉定区 上海市嘉定区方泰方德路250弄59号
联系电话	86 021 60536708 13761727186

## 产品详情

品牌	金虎	载重量	中量型
产地	上海	型号	B
类型	横梁式		

## 自动仓储系统

经由电脑控制处理设备，记忆物料存放的位置，利用无人搬运车系统、自动存取臂与条形码扫描设备，不需人工拣货或上架，通过电脑控制可自动存取货物的系统。其优点为节省空间和人力，为提高作业效率。

1、自动仓储系统定义 自动化仓储系统是由高层立体货架、堆垛机、各种类型的叉车、出入库系统、无人搬运车、控制系统及周边设备组成的自动化系统。利用自动化仓储系统可持续地检查过期或找库存的产品，防止不良库存，提高管理水平。自动化仓储系统能充分利用存储空间，通过计算机可实现设备的联机控制，以先入先出的原则，迅速准确地处理物品，合理的进行库存管理及数据处理。

2、自动仓储系统的构成

2.1自动化仓储系统的定义 自动化仓储系统是由高层立体货架、堆垛机、各种类型的叉车、出入库系统、无人搬运车、控制系统及周边设备组成的自动化系统。利用自动化仓储系统可持续地检查过期或找库存的产品，防止不良库存，提高管理水平。自动化仓储系统能充分利用存储空间，通过计算机可实现设备的联机控制，以先入先出的原则，迅速准确地处理物品，合理的进行库存管理及数据处理。

2.2自动化仓储系统的构成 自动化仓储系统一般包括堆垛机、物流管理软件、输送系统、货架系统等。

2.21堆垛机 堆垛机作业自动化仓储系统中的主要设备，需要实行模块化设计、结构简单、外形设计美观。以日东公司的堆垛机为例，具有以下特点：水平和垂直方面采用激光测距、动力部分采用德国demag电机减速机、行走装置采用德国demag组合走轮、采用sew矢量型智能变频控制器进行变频调速、采用西门子可编程序控制器、大屏幕显示指导出库入库及拣选作业等等。

2.22自动化仓储管理软件 自动化仓储管理软件要求是一套基于网络数据库的、集信息管理和工业监控于一体的专业性软件。信息管理子系统可与公司的如mrp、erp等监控子系统充分考虑到了安全性与灵活性。通常情况由于工业监控子系统指挥机械全自动完成出入库作业，在计算机网络系统发生故障时（如网络设备硬件坏了），只有ecs（设备控制服务器）还能工作，就可以将ecs作为后台数据库服务器进行紧急出库作业。在ecs发生故障时，可直接通过堆垛机手动作业。自动化仓储管理软件应具有如下特点：

2.221信息管理子系统允许多个工作站同时

进行入出库作业任务的录入。工业监控子系统可同时挂接多台ecs。2.222只要工业监控子系统尚未完成某项入出库作业，就可更改该项作业的各个数据，如更改数量，目标存放位置等，ecs能实时获取最新数据并进行处理。2.223通过局域网及通用的tcp/ip协议可与公司的mrp、erp集成，接收入出库作业任务，反馈当前库存、库存动态和作业情况等诸多信息，为指定的部门提供各类报表。

2.224可视化、图表化地反映货位信息、物料移动、工作中设备的各种状态等信息。

2.225充分考虑到物料的先进先出、入出库作业先先级、货架的上轻下重、堆垛机最短距离位移等原则。

2.226同种物料合理分布于两个以上的巷道，这样当一台堆垛机坏了，另一台还能取出该物料。

2.227合理调配各台堆垛机的忙闲程度。2.23输送系统专业输送设备包括辊子、链式、皮带皮、无动力式、可移动型输送系统，可适用于电子、家电、食品、化学、物流中心的产品输送和分配。在不同的物流规划中可以根据工艺布局，选用不同类型的辊子或链式输送机，并应用各种辅助装置，使物料完成连续输送、积存、翻转、分贫、合流、提升等。配以pc程序控制系统和

cpu管理系统，才能算是一套完整的自动化输送系统。数码化拣货系统随着经济和生产的发展，流通趋于多品种、小批量，因此各物流配送中心配送货品的种类和数量将急剧增加，货物分拣任务十分艰苦，分拣作业已成为一项重要的工作环节。显然，随着分拣量的增加、分拣点的增、配货响应时间的缩短和服务质量的提高，依靠普通的分拣方法，如“传票拣选等，将无法满足大规模配货配送的要求。针对目前市场的需求，开发一种具有缓冲能力，可直接和上下游生产线对接，大幅度提高拣货速度，降低拣货错误率的堆积滚筒输送线电子标签辅助拣选系统非常紧迫。数据化拣货系统（以下简称dps）是一种电脑辅助的无纸化拣货系统，其原理是借助安装于货架上每一个货位的led电子标签取代拣货单，利用电脑的控制将订单信息传输到电子标签中，引导拣货人员正确、快速、轻松地完成拣货工作，拣货完成后按确认按钮完成拣货工作。计算机监控整个过程，并自动完成账目处理。数码化拣货系统由流动货架、电子标签、堆积滚筒输送线、条形码阅读器、管理与监控系统构成，具有如下系统特色：1）电子标签采用先进信号合成技术，通讯信号搭载于电源波形上，利用不锈钢导轻传输电源及数据信号，配线只需两芯，所有电子标签均并联在一线，统一连接到接入盒中，降低了配线成本。2）系统的维护简单。在电子标签拣选系统中，安装了一个零地址电子标签，该标签可实时监视整个dps系统的运行情况，当出现故障时，零地址电子标签立即显示出错电子标签的地址和故障原因，供操作人员参与，当需要更换出故障的电子标签时，不必关闭电源，可直接进行热插拔操作。3）堆积滚筒输送线提供足够的缓冲能力，当某个料箱在某个拣选工作区被止挡器挡住移动时，其他部分依旧正常运行。可以方便地与生产线对接。4）多个拣选工作区并行作业。5）料箱进入输送线后，如果在某个工作区没有拣选任务，则信息自动向下一个工作区传递，以便拣货人员做好准备。6）实施效益 提高拣货速度效率，降低误拣错误率。电子标签借助于明显易辨的储位视觉引导，可简化拣货作业为“看、拣、按”三个单纯的动作。降低拣货人员思考及判断的时间，以降低拣错率并节省人员找寻货物存放位置所花的时间。

提升出货配送物流效率。降低作业处理成本。除了拣货效率提高之外，因拣货作业所需熟练程度降低，人员不需要量特别培训，即能上岗工作。为此可以引进兼职人员，降低劳动力成本。物流设备生产企业在技术上向国际标准看齐，密切跟踪世界最尖端的物流技术，分析市场需求，不断的创新、开发新的产品，能才满足国内物流业发展的需要，产品和企业才会有活力。日东公司与韩国三星物流及日本的aioi物流系统株式会社团组织进行全面的的合作，吸收国际上先进的物流技术，综合国内物流发展特色，已研发出具备自主知识产权的自动化仓储系统和数码化拣货系统的物流设备系统。