

分子筛制氧设备

产品名称	分子筛制氧设备
公司名称	昆山锦沪机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇
联系电话	0512-57671898 13913262806

产品详情

变压吸附制氧在玻璃炉窑领域中的应用

改革开放20多年以来,国民经济迅速发展举世瞩目。而玻璃工业是能耗大户,我国目前有玻璃窑炉数千座,热效率及热能利用率比较低,而且产品单耗大、成本高,也可以说,玻璃市场的竞争大多取决于能源。因此,节能已成为窑炉改造的中心任务,并已列入“十一五”国家节能环保的重点工程。

有史以来,玻璃熔窑一直都是以空气作为助燃介质。通过对现有燃烧系统的分析研究,认为采用空气助燃是导致高能耗、高污染、温室效应高的重要因素。空气中只有21%的氧气参与助燃,78%的氮气不仅不参与燃烧,还携带大量的热量排入大气。随着玻璃工业的发展,人们对产品质量要求的不断提高,燃料成本的不断增加,使得科技工作者对玻璃生产的核心——“玻璃熔窑”的各个环节进行了不断地探索和改进,燃烧系统也不例外,至今已有了可喜的成效。富氧助燃技术在玻璃熔窑上已经成功地使用了数十年,被称为玻璃熔化技术的第二次革命,而锦沪公司生产的变压吸附制氧设备,氧气纯度最高可达95%,并且对玻璃行业有着十年的设计安装经验,始终为客户提供最安全、最高效、最节能的氧气。

4.1玻璃炉窑全氧燃烧

到本世纪初,全世界已有200多座全氧燃烧窑炉。北美拥有的550座包括小型特种玻璃窑在内,其中约有140座为全氧燃烧窑炉。欧洲现有的350座窑炉中已有30余座为全氧燃烧窑(不包括玻璃棉及特种玻璃窑)。亚洲已有20多座全氧燃烧窑炉。近几年在中国已开始推行全氧燃烧,如玻璃纤维池窑、薄壳电子窑及在浮法窑增设0号小炉,全氧助燃已相继建成投运。十五年来,全氧燃烧技术逐步完善,世界上有燃烧试验装置的

公司取得了许多成功经验。诸如：提供包含数学模型等技术软件在内的设计依据资料,全氧燃烧窑炉的结构设计。包含供氧系统、燃烧器、支撑燃烧器的耐火砖材、燃料（重油、煤焦油、天然气）自供系统、氧气+燃料的自控系统在内的各项装备以及各种不同类型制氧装备等。

随着国际石油、天然气价格的不断攀升,我国变压吸附制氧设备也不断应用于各大企业的玻璃炉窑当中。(如：宜宾五粮液环球光电玻璃、云天化集团、巨石集团、冀中能源金牛玻纤、中材股份泰山玻纤、海南中航特玻、华光集团等等)