

成都焊研脉冲微束等离子焊机

产品名称	成都焊研脉冲微束等离子焊机
公司名称	成都焊研威尔德科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:微束等离子焊机 品牌:成都焊研 电流:直流
公司地址	中国 四川 成都市 成都市二环路东一段29号
联系电话	86-02883275188 13981818763

产品详情

类型	微束等离子焊机	品牌	成都焊研
电流	直流	控制方式	自动
驱动形式	自动	用途	焊接
频段	高频	作用对象	金属
作用原理	脉冲	等离子源	逆变脉冲
最大切割厚度	焊接厚度0.01-3 (mm)	安装占地	570 × 290 × 460mm
型号	LHM8-16	产品别名	等离子焊机

成都焊研威尔德科技有限公司，座落于全国电焊机行业国家级重点研究所——成都电焊机研究所内，是电焊机研究所下属实业有限公司。主要从事lhm8系列脉冲微束等离子焊机，数控切割机，电弧螺柱焊接设备、专用焊接设备的开发和生产。

公司秉承：以产品服人，以服务留人，以诚信感人，以顾客为中心，以价值为导向，永远为顾客创造价值的原则，为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！

脉冲微束等离子焊接特点：

高稳定性的微束等离子电弧，出色的焊接特性，穿透能力强，熔深控制更好精密的等离子电弧，热量输入集中，热影响区小，焊接后金属变形小焊接电流精密调节，可以低至0.1a，数字显示独立可调的维弧电流，重现性好，适应性强引弧可靠，外部干扰小水冷系统自动监控，防止焊枪损坏，电极寿命更长

脉冲微束等离子焊接应用

由于其焊接速度快，焊缝美观，焊缝质量好，成本低，等离子焊接已广泛运用于设备制造业中对各种形式的接头进行焊接。

医疗设备、真空装置、薄板加工、波纹管、仪表、传感器、汽车部件、化工密封件等。微束等离子焊更是在实际运用中显露出巨大的优势，其焊缝质量可与激光焊比肩。

微束等离子技术已成功的应用于大多数金属的焊接，如钢、不锈钢、各种合金钢、铜、镍、钛、钼、钨、金、铂、铯、钇等各种金属及其合金材料。典型应用产品有传感器膜盒，焊接波纹管，微电机定子铁心，电子产品，不锈钢锅

等离子参数：