

W12*16美标H型钢生产执行号

产品名称	W12*16美标H型钢生产执行号
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	5520.00/吨
规格参数	品牌:莱钢、马钢 材质:A992 执行标准:ASTM
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

W12*16美标H型钢生产执行号H型钢和工字钢的梁端全是等薄厚的，有冷轧横截面，也是由3块板电焊焊接构成的组成横截面。工字钢全是冷轧横截面，因为生产工艺流程差，梁端内边有1：10倾斜度。H槽钢的冷轧有别于一般工字钢仅用一套水准轧辊，因为其梁端较宽且无倾斜度(或倾斜度不大)，故须加设一组立柱式轧辊另外开展轧制，因而，其冷轧加工工艺和机器设备都比一般挤压机繁杂。可生产制造的较大冷轧h槽钢高宽比为800mm，超出了只有是电焊焊接组成横截面。

欧标H型钢尺寸表：美标H型钢W21x12.5x122 A992、A36、A572美标H型钢W21x12.5x132
A992、A36、A572美标H型钢W21x12.5x147 A992、A36、A572美标H型钢W21x12.5x166
A992、A36、A572美标H型钢W21x12.5x182 A992、A36、A572美标H型钢W21x12.5x201
A992、A36、A572美标H型钢W24x7x55 A992、A36、A572美标H型钢W24x7x62
A992、A36、A572美标H型钢W24x9x68 A992、A36、A572美标H型钢W24x9x76
A992、A36、A572美标H型钢W24x9x84 A992、A36、A572美标H型钢W24x9x94
A992、A36、A572美标H型钢W24x9x103 马钢、莱钢、日照美标H型钢W24x12.75x104
马钢、莱钢、日照美标H型钢W24x12.75x117 马钢、莱钢、日照美标H型钢W24x12.75x131
马钢、莱钢、日照美标H型钢W24x12.75x146 马钢、莱钢、日照美标H型钢W24x12.75x162
马钢、莱钢、日照美标H型钢W24x12.75x176
马钢、莱钢、日照欧标H型钢型号表：美标H型钢W16x7x40
A992、A36、A572美标H型钢W16x7x45 A992、A36、A572美标H型钢W16x7x50
A992、A36、A572美标H型钢W16x7x57 A992、A36、A572美标H型钢W16x10.25x67
A992、A36、A572美标H型钢W16x10.25x77 A992、A36、A572美标H型钢W16x10.25x89
A992、A36、A572美标H型钢W16x10.25x100 A992、A36、A572美标H型钢W18x6x35
A992、A36、A572美标H型钢W18x6x40 A992、A36、A572美标H型钢W18x6x46
A992、A36、A572美标H型钢W18x7.5x50 A992、A36、A572美标H型钢W18x7.5x55
A992、A36、A572美标H型钢W18x7.5x60 A992、A36、A572美标H型钢W18x7.5x65
A992、A36、A572美标H型钢W18x7.5x71 A992、A36、A572美标H型钢W18x11x76
A992、A36、A572美标H型钢W18x11x86 A992、A36、A572美标H型钢W18x11x97
A992、A36、A572美标H型钢W18x11x106 A992、A36、A572美标H型钢W18x11x119

A992、A36、A572美标H型钢W18x11x130 A992、A36、A572美标H型钢W18x11x143
A992、A36、A572美标H型钢W18x11x158 A992、A36、A572美标H型钢W18x11x175
A992、A36、A572美标H型钢W21x6.5x44 A992、A36、A572美标H型钢W21x6.5x50
A992、A36、A572美标H型钢W21x6.5x57 A992、A36、A572美标H型钢W21x8.25x62
A992、A36、A572美标H型钢W21x8.25x68 A992、A36、A572美标H型钢W21x8.25x73
A992、A36、A572美标H型钢W21x8.25x83 A992、A36、A572美标H型钢W21x8.25x93
A992、A36、A572美标H型钢W21x12.5x101 A992、A36、A572

美标型钢：欧标H型钢--为防止沉淀相溶入和晶粒长大引起的脆化，宜选用偏小的焊接热输入。预热预热主要是为了防止裂纹，同时兼有一定改善接头性能作用。但预热却恶化劳动条件，延长生产周期，增加制造成本。过高预热温度和层间温度反会使接头韧性下降。因此焊接是否需要预热和预热多少温度，应慎重从事。后热及热处理后热又叫消氢处理，是立即对焊件的全部（或局部）进行加热和保温，让其缓冷，使扩散氢逸出的工艺措施。后热的目的是防止延迟裂纹的产生，主要用于强度级别较高的钢种和大厚度的焊接结构。W12*16美标H型钢生产执行号W12*16美标H型钢